

Siłownik Pancake DPCA-...-...-4''' - -

Numer produktu: 8104878

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	0,125 in...4 in
Ø tłoka	4 " "
Gwint na tłoczysku	5/8-18 UNF-2B 5/8-18 UNF-2A
Amortyzacja	Brak amortyzacji elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron elastyczne pierścienie/płytki tłumiące z przodu elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z tyłu
Pozycja montażu	dowolny
Sposób działania	dwustronnego działania
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny Gwint wewnętrzny
Konstrukcja	Tłok Tłoczysko Rura siłownika
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Warianty	Podwyższona odporność chemiczna Tłumienie hałasu z obu stron Tłumienie hałasu z tyłu Tłumienie hałasu z przodu Ustawienie skoku po wysunięciu/z przodu Dwustronne tłoczysko Dwustronne tłoczysko z otworem przelotowym Dodatkowe prowadzenie tłoka z PTFE
Zabezpieczenie przed obrotem / prowadzenie	Trzpień prowadzący tłoka
Ciśnienie robocze	15 psi...150 psi
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Zgodność z LABS	VDMA24364-strefa III
Temperatura otoczenia	-25,6 °F...250 °F
Waga produktu	798294 lb...2073918 lb
Typ mocowania	opcjonalnie: z widełkami obrotowymi na pokrywie tylnej obróconymi o 90° z widełkami obrotowymi na pokrywie tylnej Przy pomocy otworów przelotowych Przy pomocy osprzętu

Cechy	Wartość
Przyłącze pneumatyczne	Gwint wewnętrzny G1/8 Gwint wewnętrzny 1/8 NPT
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelek dynamicznych	FPM NBR
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa
Materiał rury siłownika	Stop aluminium do przeróbki plastycznej