

# Jednostka mini DGST-12-100-E1A

Numer części: 8078852

★ Podstawowy program produkcyjny

FESTO



## Karta danych

Cecha	Wartość
Skok	100 mm
Średnica tłoka	12 mm
Tryb pracy jednostki napędowej	Z płytki spinającą
Amortyzacja	Amortyzacja elastomerowa, z obu stron, bez regulacji skoku
Pozycja zabudowy	Dowolna
Prowadzenie	Prowadzenie na łożyskach kulkowych z zamkniętym obiegiem kulek
Konstrukcja	Dwa tłoki Z płytki spinającą Tłoczyskowy Wózek
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Ciśnienie robocze MPa	0.1 ... 0.8 MPa
Ciśnienie robocze	1 ... 8 bar 14.5 ... 116 psi
Maks. prędkość	0.5 m/s
Powtarzalność	$\leq 0,3$ mm
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	1 – Niska odporność na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	-10 ... 60 °C
Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych	0.07 J
Długość amortyzacji	1.1 mm
Maks. siła Fy	620 N
Maks. siła Fz	620 N
Maks. moment Mx	10 Nm
Maks. moment My	6.8 Nm
Maks. moment Mz	6.8 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót	102 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie	136 N
Przemieszczana masa własna	465 g
Waga produktu	988 g
Sposób montażu	Przy pomocy otworów przelotowych
Przylączy pneumatyczne	M5
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium
Materiał uszczelnień	HNBR
Materiał prowadnicy	POM Stal wysokostopowa TPE-E
Materiał obudowy	Stop aluminium
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa, nierdzewna