

# Siłownik elektryczny ESBF-...-50- -

Numer produktu: 8022601

FESTO



## Karta danych

Cechy	Wartość
Wielkość	50
Skok	30 mm...1000 mm
Gwint na tłoczysku	M16X1,5
Średnica śruby	20 mm
Maks. kąt skręcania tłoczyska +/-	0.15 deg
W oparciu o normę	ISO 15552
Pozycja montażu	dowolny
Typ silnika	Silnik skokowy Silnik serwo
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Konstrukcja	Siłownik elektryczny z gwintem tocznym Siłownik elektryczny z trzpieniem ślizgowym
Warianty	Nie wolno stosować metali, których głównym składnikiem jest miedź, cynk lub nikiel. Wyjątkiem są nikielowane stале, nikielowane chemicznie powierzchnie, płytki drukowane, przewody, elektryczne łączniki wtykowe i cewki.
Zabezpieczenie przed obrotem / prowadzenie	prowadzenie na łożyskach ślizgowych
Czas pracy ciągłej	100%
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	0 - Brak obciążenia korozyjnego 2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-strefa III
Przydatność do produkcji akumulatorów litowo-jonowych	Nie wolno stosować metali, w których zawartość miedzi, cynku lub niklu przekracza 1% masy. Wyjątkiem są nikiel w stali, powierzchnie nikielowane chemicznie, płytki drukowane, kable, złącza elektryczne i cewki
Klasa Cleanroom	Klasa 7 wg ISO 14644-1
Temperatura przechowywania	-20 °C...60 °C
Dopuszczenie do branży spożywczej	patrz rozszerzone informacje o materiale
Względna wilgotność powietrza	0 - 95 %
Stopień ochrony	IP40
Temperatura otoczenia	0 °C...60 °C
Maks. siła promieniowa na wałku napędowym	300 N
Maks. siła posuwu Fx	5000 N
Napędowy moment obrotowy bez obciążenia	0.3 Nm

<b>Cechy</b>	<b>Wartość</b>
Typ mocowania	Przy pomocy gwintu wewnętrznego lub osprzęt
Kod interfejsu, element wykonawczy	D50
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium, anodowany na gładko
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa
Materiał śrub	Stal, ocynkowana
Materiał nakrętki pociągowej	Stal łożyskowa
Materiał wrzeciona	Stal łożyskowa
Materiał rury siłownika	Stop aluminium, anodowany na gładko