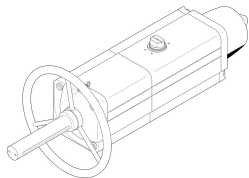


# Napęd wahadłowy DAPS-0960-090-RS4-F14-MW

Numer produktu: 8005072

FESTO



## Karta danych

| Cechy  | Wartość  |
|--|--|
| Wielkość napędu zaworu                             | 0960   |
| Układ otworów w kołnierzu                          | F14  |
| Kąt obrotu   | 92 deg   |
| Głębokość połączenia wałka                         | 48.5 mm  |
| Informacja o zakresie ustawiania położeń końcowych | regulowane jedno położenie krańcowe (do wyboru)                            |
| Przyłącze zgodne z normą do zaworu procesowego     | ISO 5211   |
| Amortyzacja  | Brak amortyzacji   |
| Pozycja montażu                                    | dowolny  |
| Sposób działania                                   | Jednostronnego działania   |
| Konstrukcja  | Mechanizm dźwigniowy   |
| Sygnalizacja położenia                             | brak   |
| Kierunek zamykania                                 | zamykanie z prawej strony  |
| Przyłącze zaworu zgodne z normą                    | VDI/VDE 3845 (NAMUR)   |
| Safety Integrity Level (SIL)                       | do SIL 2 High Demand mode<br>do SIL 2 Low Demand mode                      |
| Ciśnienie przyłączeniowe dla sprężyny              | 0.56 MPa<br>5.6 bar  |
| Ciśnienie robocze                                  | 0.56 MPa...0.84 MPa<br>5.6 bar...8.4 bar                                   |
| Nominalne ciśnienie robocze                        | 0.56 MPa<br>5.6 bar  |
| Znak CE (patrz deklaracja zgodności)               | zgodność z dyrektywą UE dot. ochrony przeciwwybuchowej (ATEX)              |
| Znak UKCA (patrz deklaracja zgodności)             | wg przepisów UK EX   |
| Ochrona przeciwwybuchowa                           | Strefa 1 (ATEX)<br>Strefa 2 (ATEX)<br>Strefa 21 (ATEX)<br>Strefa 22 (ATEX) |
| Jednostka certyfikująca                            | TÜV Nord 212170801   |
| ATEX-Kategoria: gaz                                | II 2G  |
| ATEX-Kategoria: pył                                | II 2D  |
| Rodzaj zabezpieczenia przed zapłonem dla gazu      | Ex h IIC T6...T3 Gb X  |
| Ex-Rodzaj ochrony przed zapłonem pyłów             | Ex h IIIC T85°C...T200°C Db X  |
| Ochrona przeciwwybuchowa Ex— temperatura otoczenia | -50°C ≤ Ta ≤ +60°C   |

| Cechy  | Wartość  |
|--|--|
| Medium robocze   | Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]                                      |
| Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego                                       | Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować) |
| Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo   | 2 - średnie obciążenie korozyjne   |
| Zgodność z LABS  | VDMA24364-B1/B2-L  |
| Temperatura otoczenia  | -20 °C...80 °C   |
| Moment obrotowy dla znamionowego ciśnienia roboczego i kącie obrotu 0°             | 960 Nm   |
| Moment obrotowy przy nominalnym ciśnieniu roboczym i kącie obrotu 50°              | 480 Nm   |
| Moment obrotowy przy nominalnym ciśnieniu roboczym i kącie obrotu 90°              | 640 Nm   |
| Moment obrotowy od sprężyny powrotnej przy kącie obrotu 0°                         | 640 Nm   |
| Moment obrotowy od sprężyny powrotnej przy kącie obrotu 50°                        | 480 Nm   |
| Moment od sprężyny powrotnej przy kącie obrotu 90°                                 | 960 Nm   |
| Siła sprężyny  | 4  |
| Zużycie powietrza przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) na cykl 0°-znamionowy kąt obrotu-0° | 41.3 l   |
| Waga produktu  | 50600 g  |
| Połączenie wałka   | T46  |
| Przyłącze pneumatyczne   | G1/4   |
| Informacja o materiałach   | Zgodność z dyrektywą RoHS  |
| Materiał pokrywy   | Stop aluminium do przeróbki plastycznej  |
| Materiał uszczelnień   | FPM<br>NBR<br>PUR  |
| Materiał obudowy   | Stop aluminium do przeróbki plastycznej  |
| Materiał śrub  | Stal wysokostopowa   |
| Materiał wałka   | Stal wysokostopowa   |
| Numer materiału wałka  | 1.4305   |