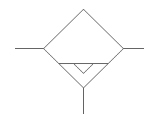


Separator wody MS9-LWS-G-U-V

Numer części: 571468

FESTO

Odprowadzenie kondensatu przez zawór automatycznego spustu kondensatu.



Karta danych

Cecha	Wartość
Wielkość	9
Seria	MS
Pozycja zabudowy	Pionowa +/- 5°
Spust kondensatu	W pełni automatyczny
Konstrukcja	Separator odśrodkowy
Maks. ilość kondensatu	220 ml
Osłona pojemnika	Zintegrowana metalowa osłona
Stopień separacji kondensatu	99 %
Ciśnienie robocze	2 ... 12 bar
Normalny przepływ nominalny	15 000 l/min
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [-:7:4]
Odporność na wibracje	Test odporności podczas transportu przy drganiach o stopniu intensywności 1 wg FN 942017-4 i EN 60068-2-6
Klasa odporności na korozję CRC	2 – Średnia odporność na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura przechowywania	5 ... 60 °C
Klasa czystości powietrza na wyjściu	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [-:7:4]
Temperatura medium	-10 ... 60 °C
Temperatura otoczenia	-10 ... 60 °C
Waga produktu	2 000 g
Sposób montażu	Zabudowa w linii Przy pomocy osprzętu Do wyboru:
Materiał pokrywy	Wzmocnione PA
Materiał krążka ruchu wirowego	POM
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał płyty przyłączeniowej	Aluminium-odlew ciśnieniowy
Materiał kątownika mocującego	Aluminium-odlew ciśnieniowy
Materiał obudowy	Aluminium-odlew ciśnieniowy
Materiał łącznika modułów	Aluminium-odlew ciśnieniowy
Materiał pojemnika	Stop aluminium
Materiał uszczelki pojemnika	NBR
Materiał okienka podglądu	PA
Materiał płyty separującej	POM