

Separator wody MS12-LWS

Numer produktu: 569827

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Wielkość	12
Seria	MS
Pozycja montażu	w pionie +/- 5°
Spust kondensatu	automatyczny automatyczny, sterowany elektrycznie
Konstrukcja	Separator odśrodkowy
Mak. ilość kondensatu	400 ml
Ośłona pojemnika	zintegrowany jako pojemnik metalowy
Stopień separacji kondensatu	99 %
Ciśnienie robocze	1 bar...16 bar
Maks. przepływ normalny	40000 l/min
Normalny przepływ nominalny	25000 l/min
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [-::-] Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7::-]
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura przechowywania	1 °C...60 °C
Klasa czystości powietrza na wyjściu	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [-:7:4]
Temperatura medium	1 °C...60 °C
Temperatura otoczenia	1 °C...60 °C
Typ mocowania	opcjonalnie: Instalacja na przewodach przy pomocy kątownika mocującego Przy pomocy osprzętu
Materiał pokrywy	Wzmocniony poliamid
Materiał podkładki	Polioksymetylen
Materiał płyty przyłączeniowej	Aluminiowy odlew ciśnieniowy
Materiał kątownika mocującego	Aluminiowy odlew ciśnieniowy
Materiał obudowy	Aluminiowy odlew ciśnieniowy
Materiał łącznika modułu	Aluminiowy odlew ciśnieniowy
Materiał pojemnika	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał powłoki uszczelniającej	NBR

Cechy	Wartość
Materiał wziernika	Poliamid
Materiał dysku separującego	Polioksymetylen