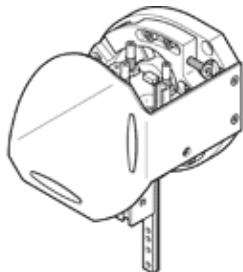


# Moduł manipulatora HSW-12-AP-SD-AW

Numer części: 562563

FESTO

Pick and Place do przemieszczania części o kąt 90°, z pokrywą ochronną i dodatkową pozycją oczekiwania.



## Karta danych

| Cecha   | Wartość   |
|---|---|
| Skok roboczy                                  | 15 ... 25 mm  |
| Wielkość                                      | 12  |
| Maks. skok liniowy przy kącie obrotu 90°      | 142/142 mm  |
| Maks. skok w osi Z, pozycja oczekiwania       | 15 mm   |
| Skok w osi Z                                  | 80 ... 100 mm   |
| Amortyzacja                                   | CC: Amortyzatory z obu stron<br>Charakterystyka miękkości   |
| Pozycja zabudowy                              | Dowolna   |
| Konstrukcja                                   | Prowadzenie liniowe plus podparcie obrotowe<br>Napęd wahadłowy<br>Dodatnio poprowadzona sekwencja ruchu |
| Sygnalizacja położenia                        | Przy pomocy czujników   |
| Ciśnienie robocze                             | 4 ... 8 bar   |
| Minimalny czas cyklu                          | 0,8 s   |
| Powtarzalność położeń końcowych               | +/-0,02 mm  |
| Medium robocze                                | Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:-:-]  |
| Uwagi odnośnie medium roboczego               | Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)      |
| Zgodność z PWIS                               | VDMA24364-B2-L  |
| Temperatura otoczenia                         | 0 ... 60 °C   |
| Maks. moment Mx                               | 1,5 Nm  |
| Maks. moment My                               | 1,5 Nm  |
| Maks. moment Mz                               | 1,5 Nm  |
| Maksymalne obciążenie użyteczne               | 1 kg  |
| Maks. siła w kierunku Y                       | 35 N  |
| Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) | 35 N  |
| Waga produktu                                 | 3 260 g   |
| Sposób montażu                                | Przy pomocy otworów przelotowych i tulejek centrujących   |
| Przyłącze pneumatyczne, pozycja oczekiwania   | M5  |
| Przyłącza pneumatyczne                        | M5  |
| Materiał zderzaków                            | Stal wysokostopowa  |
| Materiał pokrywy                              | Stop aluminium<br>Anodowanie  |
| Materiał docisku sprężynowego                 | Stal wysokostopowa  |
| Materiał płyty podstawowej                    | Stop aluminium<br>Anodowanie  |
| Materiał uchwytu                              | Stop aluminium<br>Anodowanie  |
| Materiał prowadnicy krzyżowej                 | Stal ulepszana cieplnie   |
| Materiał dźwigni obrotowej                    | Stal do nawęglania<br>Oksydowanie   |
| Materiał płyty z rowkiem prowadzącym          | Stal do nawęglania<br>Hartowany   |

| Cecha                        | Wartość                      |
|------------------------------|------------------------------|
| Materiał szyny dla czujników | Stop aluminium<br>Anodowanie |
| Materiał jarzma              | Stop aluminium<br>Anodowanie |
| Materiał śruby regulacyjnej  | Stal wysokostopowa           |