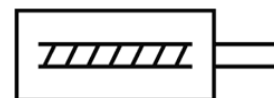
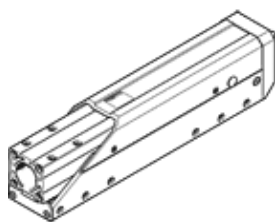


Elektryczna oś wysięgnikowa EGSA-50-100

Numer części: 558199

FESTO

Do pozycjonowania o dużej dynamice.



Karta danych

Cecha	Wartość
Skok roboczy	100 mm
Wielkość	50
Zapas skoku	10 mm
Luz rewersyjny	$\leq 20 \mu\text{m}$
Średnica wrzeciona	10 mm
Podziałka wrzeciona	10 mm/U
Pozycja zabudowy	Dowolna
Prowadzenie	Prowadzenie na łożyskach kulkowych
Konstrukcja	Elektromechaniczny napęd wysięgnikowy
Typ silnika	Silnik skokowy Silnik serwo
Odniesienie	Wyłącznik odniesienia
Typ trzpienia	Śruba pociągowa toczna
Maks. przyspieszenie	15 m/s ²
Maks. prędkość	1 m/s
Dokładność powtarzalności	+/- 0,01 mm
Klasa odporności na korozję KBK	0
Poziom hałasu	< 58 dB(A)
Stopień ochrony	IP20
Temperatura otoczenia	10 ... 40 °C
Ugięcie w zależności od obciążenia i wysięgu	Wykres
Maks. moment napędu	3 Nm
Maks. siła Fx na wysięgu	1 800 N
Maks. siła Fy na wysięgu	150 N
Maks. siła Fz na wysięgu	150 N
Maks. moment Mx na wysięgu	10 Nm
Maks. moment My na wysięgu	25 Nm
Maks. moment Mz na wysięgu	25 Nm
Maks. siła poprzeczna na wałku napędu	60 N
Maks. siła posuwu Fx	100 N
Moment napędu na biegu jałowym	0.05 Nm
Wartość odniesienia dla obciążenia roboczego w poziomie	5 kg
Wartość odniesienia dla obciążenia roboczego w pionie	3 kg
Masowy moment bezwładności J _L na kg obciążenia roboczego	0.00025 kgcm ²
Masowy moment bezwładności J _O	0.0002 kgcm ²
Stała posuwu	10 mm/U
Przemieszczana masa	750 g
Ciężar elementu	2 000 g
Sposób montażu	Gwint wewnętrzny i tulejka centrująca
Materiał pokrywy końcowej	Stop aluminium Anodowanie
Materiał profilu	Stop aluminium Anodowanie
Uwaga odnośnie materiałów	Zgodność z RoHS

Cecha	Wartość
Informacja materiałowa, pokrywa napędu	Stop aluminium Anodowanie
Materiał szyny prowadzącej	Stalowe rolki prowadzące
Materiał obudowy	Stop aluminium Anodowanie
Materiał, suwak	Stop aluminium Anodowanie
Materiał, jednostka liniowa	Stop aluminium Anodowanie
Informacja materiałowa, wrzeciono	Stal