

Jednostka obrotowo-liniowa DSL-32-100-270-P-A-S2-B

Numer produktu: 556522

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Zakres ustawiania kąta obrotu	0 deg...270 deg
Skok	100 mm
Ø tłoka	32 mm
Kąt obrotu	0 deg...272 deg
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Precyzyjna regulacja	-6 deg
Sposób działania	dwustronnego działania
Konstrukcja	Tłok łopatkowy
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Warianty	Dwustronne tłoczysko
Zabezpieczenie przed obrotem / prowadzenie	prowadzenie na łożyskach ślizgowych
Ciśnienie robocze	2.5 bar...8 bar
Maks. prędkość uderzenia	500 mm/s
Maks. częstotliwość obrotowa przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	2 Hz
Luz kątowy przy obrocie	2 deg
Powtarzalność	1 deg
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	1 - niskie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	-10 °C...60 °C
Dynamiczny moment obciążenia	0.8 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	294 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	422.5 N
Teoretyczny moment obrotowy przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	10 Nm
Dopuszczalny masowy moment bezwładności	0.00017 kgm ²
Waga produktu	2840 g
Masa podstawowa przy 0 mm skoku	2840 g
Dodatkowa masa na 10 mm skoku	109 g

Cechy	Wartość
Typ mocowania	opcjonalnie: Mocowanie w rowku T z gwintem zewnętrznym
Przyłącze pneumatyczne	G1/8
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał uszczelnień	TPE-U(PU)
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej gładko anodowane
Materiał tłoczyska	Stal odpuszczona