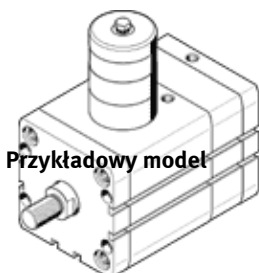


Siłownik kompaktowy ADN-80- -KP-

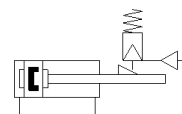
Numer części: 548212

FESTO

wg ISO 21287, z sygnalizacją położenia, z gwintem wewnętrznym lub zewnętrznym na tłoczysku, z zintegrowaną jednostką zaciskową.



Przykładowy model



Karta danych

Ogólna karta danych - pojedyncze dane będą zależały od konfiguracji.

Cecha	Wartość
Skok	10 ... 500 mm
Średnica tłoka	80 mm
Gwint na tłoczysku	M16x1,5
W oparciu o normę	ISO 21287
Amortyzacja	P: Elastyczne pierścienie / płytki amortyzacyjne z obu stron
Pozycja zabudowy	Dowolna
Typ zacisku, kierunek działania	W obu kierunkach
Zakończenie tłoczyska	Gwint wewnętrzny
Konstrukcja	Tłok Tłoczyskowy Korpus siłownika
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Warianty	Wydłużona część gwintowana tłoczyska – gwint zewnętrzny Tłoczysko z gwintem specjalnym Wydłużone tłoczysko Opis wypalany laserem
Ciśnienie robocze MPa	0.15 ... 1 MPa
Ciśnienie robocze	1.5 ... 10 bar
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	2 – Średnia odporność na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	-10 ... 80 °C
Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych	1.8 J
Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót	2 721 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie	3 016 N
Przemieszczana masa własna przy 0 mm skoku	755 g
Dodatkowy współczynnik przemieszczanej masy własnej na 10 mm skoku	39 g
Ciężar podstawowy dla 0 mm skoku	3 973 g
Ciężar dodatkowy na 10 mm skoku	93 g
Sposób montażu	Przy pomocy gwintów wewnętrznych Przy pomocy osprzętu
Przyłącza pneumatyczne	G1/8
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium Anodowanie
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa
Materiał rury siłownika	Stop aluminium Anodowany