

Jednostka mini DGSL-12-30-P1A

Numer produktu: 543971

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	30 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długość z przodu	29 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długości z tyłu	25.5 mm
Ø tłoka	16 mm
Tryb pracy jednostki napędowej	Płyta spinająca
Amortyzacja	Z elastycznymi pierścieniami / płytkami amortyzującymi z obu stron z stałym ogranicznikiem
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica na łożyskach kulkowych z koszykiem
Konstrukcja	Jarżmo Tłok Tłoczysko Wózek
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Ciśnienie robocze	0.1 MPa...0.8 MPa 1 bar...8 bar
Maks. prędkość	0.8 m/s
Powtarzalność	±0,01 mm
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	0 - Brak obciążenia korozyjnego
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	0 °C...60 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	0,06 Nm
Długość amortyzacji	3.7 mm
Maks. siła Fy	1075 N
Maks. siła Fz	1075 N
Maks. moment Mx	15 Nm
Maks. moment My	10 Nm
Maks. moment Mz	10 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	104 N

Cechy	Wartość
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	121 N
Ruchoma masa własna	299 g
Waga produktu	751 g
Przyłącza alternatywne	patrz rysunek produktu
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych
Przyłącze pneumatyczne	M5
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	HNBR
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa