

Siłownik elektryczny EPCC-BS-45-150-3P-A

Numer produktu: 5428863

FESTO



Karta danych

| Cechy | Wartość |
|---|--|
| Wielkość | 45 |
| Skok | 150 mm |
| Rezerwa skoku | 0 mm |
| Gwint na tłoczysku | M10X1,25 |
| Luz cofania | 100 µm |
| Średnica śruby | 10 mm |
| Skok śruby | 3 mm/U |
| Maks. kąt skręcania tłoczyska +/- | 1 deg |
| Pozycja montażu | dowolny |
| Zakończenie tłoczyska | Gwint zewnętrzny |
| Typ silnika | Silnik skokowy Silnik serwo |
| Sygnalizacja położenia | do wyłącznika zbliżeniowego |
| Konstrukcja | Siłownik elektryczny z napędem śrubowo-kulkowym |
| Typ śruby | Śruba pociągowa toczna |
| Zabezpieczenie przed obrotem / prowadzenie | prowadzenie na łożyskach ślizgowych |
| Maks. przyspieszenie | 5 m/s ² |
| Maks. prędkość obrotowa | 3600 1/min |
| Maks. prędkość | 0.18 m/s |
| Maks. prędkość ruchu referencyjnego (homing) | 0.01 m/s |
| Powtarzalność | ±0,02 mm |
| Czas pracy ciągłej | 100% |
| Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo | 0 - Brak obciążenia korozyjnego |
| Zgodność z LABS | VDMA24364-strefa III |
| Przydatność do produkcji akumulatorów litowo-jonowych | Nie wolno stosować metali, w których zawartość miedzi, cynku lub niklu przekracza 1% masy. Wyjątkiem są nikiel w stali, powierzchnie niklowane chemicznie, płytki drukowane, kable, złącza elektryczne i cewki |
| Klasa Cleanroom | Klasa 9 wg ISO 14644-1 |
| Temperatura przechowywania | -20 °C...60 °C |
| Względna wilgotność powietrza | 0 - 95 % bez kondensacji |

| Cechy | Wartość |
|--|---|
| Stopień ochrony | IP40 |
| Temperatura otoczenia | 0 °C...60 °C |
| Energia uderzenia w pozycjach końcowych | 0.012 J |
| Maks. moment napędowy | 0.4 Nm |
| Maks. moment Mx | 0 Nm |
| Maks. moment My | 2.9 Nm |
| Maks. moment Mz | 2.9 Nm |
| Maks. siła promieniowa na wałku napędowym | 180 N |
| Maks. siła posuwu Fx | 450 N |
| Napędowy moment obrotowy bez obciążenia | 0.08 Nm |
| Orientacyjna wartość efektywnego obciążenia, w poziomie | 60 kg |
| Wartość odniesienia, obciążenie użytkowe, w pionie | 30 kg |
| Masowy moment bezwładności JH na metr skoku | 0.0503 kgcm ² |
| Masowy moment bezwładności JL na kg obciążenia efektywnego | 0.0023 kgcm ² |
| Masowy moment bezwładności JO | 0.0109 kgcm ² |
| Interwał konserwacji | Smarowanie na cały okres użytkowania |
| Ruchoma masa przy skoku 0 mm | 179 g |
| Dodatkowa poruszana masa na 10 mm skoku | 4.9 g |
| Masa podstawowa przy 0 mm skoku | 555 g |
| Dodatkowa masa na 10 mm skoku | 41 g |
| Typ mocowania | Przy pomocy gwintu wewnętrznego Przy pomocy osprzętu |
| Informacja o materiałach | Zgodność z dyrektywą RoHS |
| Materiał obudowy | Stop aluminium do przeróbki plastycznej gładko anodowane |
| Materiał tłoczyska | Nierdzewna stal stopowa |
| Materiał nakrętki pociągowej | Stal |
| Materiał wrzeciona | Stal łożyskowa |