

Siłownik elektryczny EPCC-BS-32-200-8P-A

Numer części: 5428848

★ Podstawowy program produkcyjny

FESTO



Karta danych

| Cecha | Wartość |
|--|--|
| Wielkość | 32 |
| Skok | 200 mm |
| Zapas skoku | 0 mm |
| Gwint na tłoczysku | M8 |
| Luz rewersyjny | 100 µm |
| Średnica śruby | 8 mm |
| Skok śruby | 8 mm/U |
| Maks. odch. kąta obrotu tłoczyska +/- | 1 deg |
| Pozycja zabudowy | Dowolna |
| Zakończenie tłoczyska | Gwint zewnętrzny |
| Typ silnika | Silnik skokowy Silnik serwo |
| Sygnalizacja położenia | Przy pomocy czujników |
| Konstrukcja | Siłownik elektryczny Z śrubą toczną |
| Typ śruby | Śruba toczna |
| Zabezpieczenie przed obrotem/prowadzenie | Z prowadzeniem ślizgowym |
| Maks. przyspieszenie | 15 m/s ² |
| Maks. prędkość | 0.5 m/s |
| Powtarzalność | ±0,02 mm |
| Czas pracy ciągłej | 100 % |
| Klasa odporności na korozję CRC | 0 – Brak odporności na korozję |
| Zgodność z PWIS | VDMA24364-Strefa III |
| Klasyfikacja RSBP zgodnie z CD-0033 | F1a |
| Klasa Cleanroom | ISO Klasa 9 |
| Temperatura przechowywania | -20 ... 60 °C |
| Względna wilgotność powietrza | 0 - 95 % Bez kondensacji |
| Stopień ochrony | IP40 |
| Temperatura otoczenia | 0 ... 60 °C |
| Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych | 0.0036 J |
| Maks. moment M _x | 0 Nm |
| Maks. moment M _y | 1.5 Nm |
| Maks. moment M _z | 1.5 Nm |
| Maks. siła promieniowa na wałku napędowym | 75 N |
| Maks. siła posuwu F _x | 150 N |
| Wartość obciążenia użytecznego, w poziomie | 24 kg |
| Wartość odniesienia dla obciążenia roboczego w pionie | 12 kg |
| Masowy moment bezwładności J _H na metr skoku | 0.0311 kgcm ² |
| Masowy moment bezwładności J _L na kg obciążenia roboczego | 0.0162 kgcm ² |
| Masowy moment bezwładności J _O | 0.0055 kgcm ² |
| Przemieszczana masa własna przy 0 mm skoku | 98 g |
| Dodatkowy współczynnik przemieszczanej masy własnej na 10 mm skoku | 3.3 g |
| Ciężar podstawowy dla 0 mm skoku | 225 g |
| Ciężar dodatkowy na 10 mm skoku | 24 g |
| Sposób montażu | Przy pomocy gwintów wewnętrznych |

| Cecha | Wartość |
|----------------------------|--------------------------------|
| | Przy pomocy osprzętu |
| Uwaga dotycząca materiałów | Zgodne z RoHS |
| Materiał obudowy | Stop aluminium Anodowany |
| Materiał tłoczyska | Stal wysokostopowa, nierdzewna |
| Materiał nakrętki śrubowej | Stal |
| Materiał śruby | Stalowe rolki prowadzące |