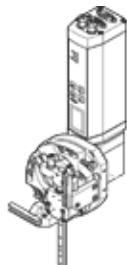


Moduł manipulatora HSW-10-AE-IO-GE

Numer części: 540251

FESTO

Pick and Place do przemieszczania części o kąt 90°, z jednostką silnika i podłączeniem wej./wyj. i przekładnią kątową.



Karta danych

Cecha	Wartość
Skok roboczy	9 ... 15 mm
Wielkość	10
Maks. skok liniowy przy kącie obrotu 90°	90/90 mm
Skok-Z	80 ... 100 mm
Amortyzacja	Tłumienie hałasu przez zderzak Predefiniowane dane hamowania
Pozycja zabudowy	Dowolna
Typ przekładni	Przekładnia planetarna
Konstrukcja	Prowadzenie liniowe plus podparcie obrotowe Jednostka silnika Dodatnio poprowadzona sekwencja ruchu
Przełożenie przekładni	13,73:1
Czujnik położenia wirnika	Enkoder optyczny
Monitoring temperatury	Wyłączenie przy przekroczeniu temperatury (>80°)
Minimalny czas cyklu	0.8 s
Dokładność powtarzalności położenia pośrednich	< 2 mm
Dokładność powtarzalności położenia końcowych	+/-0,02 mm
Liczba inkrementów na obrót	300
Rozdzielczość wyświetlacza	128x64 Pixel
Stopień ochrony izolacji	F
Maks. prąd logicznych wyjść cyfrowych	200 mA
Moc nominalna silnika	17.5 W
Prąd nominalny silnika	0.73 A
Interfejs do parametryzacji	RS232 (9600 Baud)
Napięcie nominalne DC	24 V
Prąd szczytowy	2.1 A
Dopuszczalne wahanía napięcia	+/- 10 %
Znak CE (patrz deklaracja zgodności)	Wg dyrektywy EU-EMV
Stopień ochrony	IP54
Temperatura otoczenia	0 ... 50 °C
Maks. moment Mx	0.6 Nm
Maks. moment My	0.6 Nm
Maks. moment Mz	0.6 Nm
Maks. siła w kierunku Y	30 N
Teoretyczna siła użyteczna w kierunku Z	15 N
Ciężar elementu	2 410 g
Sposób montażu	Przy pomocy otworów przelotowych i tulejek centrujących
Uwaga odnośnie materiałów	Zawierają substancje PWIS
Materiał zderzaków	Stal wysokostopowa
Materiał, elem. sprężyny naciskowej	Stal wysokostopowa
Materiał płyty podstawowej	Stop aluminium Anodowanie
Materiał uchwytu	Stop aluminium

Cecha	Wartość
	Anodowanie
Materiał prowadzenia krzyżowego	Stal ulepszana cieplnie
Materiał, dźwignia obrotowa	Stal do nawęglania Oksydowanie
Materiał, płyta prowadząca	Stal do nawęglania Hartowany
Materiał, szyna dla czujników	Stop aluminium Anodowanie
Materiał, mostek	Stop aluminium Anodowanie
Materiał, śruba nastawcza	Stal wysokostopowa