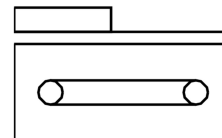


# Napęd z paskiem zębatym EGC-80-600-TB-KF-0H-GK

Numer produktu: 3013355

FESTO



## Karta danych

Cechy	Wartość
Średnica efektywna koła zębatego napędu	28.65 mm
Skok roboczy	600 mm
Wielkość	80
Rezerwa skoku	0 mm
Wydłużenie paska zębatego	0.24 %
Podziałka paska zębatego	3 mm
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica z łożyskami kulkowymi w obiegu zamkniętym
Konstrukcja	Elektromechaniczna oś liniowa z paskiem zębatym
Typ silnika	Silnik skokowy Silnik serwo
Maks. przyspieszenie	50 m/s <sup>2</sup>
Maks. prędkość	5 m/s
Powtarzalność	±0,08 mm
Czas pracy ciągłej	100%
Zgodność z LABS	VDMA24364-strefa III
Stopień ochrony	IP40
Temperatura otoczenia	-10 °C...60 °C
Geometryczne momenty bezwładności powierzchni 2 stopnia lx	844000 mm <sup>4</sup>
Geometryczne momenty bezwładności powierzchni 2 stopnia ly	1160000 mm <sup>4</sup>
Maks. siła Fy	3050 N
Maks. siła Fz	3050 N
Maks. opór przesuwu na biegu jałowym	28 N
Maks. moment Mx	36 Nm
Maks. siła posuwu Fx	350 N
Skrotny moment bezwładności It	551000 mm <sup>4</sup>
Masowy moment bezwładności JH na metr skoku	0.19 kgcm <sup>2</sup>
Masowy moment bezwładności JL na kg obciążenia efektywnego	2.05 kgcm <sup>2</sup>
Stała posuwu	90 mm/U
Materiał pokrywy tylnej	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany

<b>Cechy</b>	<b>Wartość</b>
Materiał profilu	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy napędu	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał prowadnicy wózka	Stal
Materiał prowadnicy	Stal
Materiał koła pasowego	Stal wysokostopowa nierdzewna
Materiał wózka	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał elementu mocującego pasek zębatay	Odlew ze stali szlachetnej
Materiał paska zębatego	Polichloropren z włóknem szklanym i powłoką nylonową