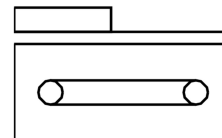


# Napęd z paskiem zębatym EGC-70-500-TB-KF-0H-GK

Numer produktu: 3012494

FESTO



## Karta danych

Cechy	Wartość
Średnica efektywna koła zębatego napędu	24.83 mm
Skok roboczy	500 mm
Wielkość	70
Rezerwa skoku	0 mm
Wydłużenie paska zębatego	0.08 %
Podziałka paska zębatego	3 mm
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica z łożyskami kulkowymi w obiegu zamkniętym
Konstrukcja	Elektromechaniczna oś liniowa z paskiem zębatym
Typ silnika	Silnik skokowy Silnik serwo
Maks. przyspieszenie	50 m/s <sup>2</sup>
Maks. prędkość	5 m/s
Powtarzalność	±0,08 mm
Czas pracy ciągłej	100%
Zgodność z LABS	VDMA24364-strefa III
Stopień ochrony	IP40
Temperatura otoczenia	-10 °C...60 °C
Geometryczne momenty bezwładności powierzchni 2 stopnia lx	395000 mm <sup>4</sup>
Geometryczne momenty bezwładności powierzchni 2 stopnia ly	577000 mm <sup>4</sup>
Maks. siła Fy	1850 N
Maks. siła Fz	1850 N
Maks. opór przesuwu na biegu jałowym	14.5 N
Maks. moment Mx	16 Nm
Maks. siła posuwu Fx	100 N
Skrotny moment bezwładności It	240000 mm <sup>4</sup>
Masowy moment bezwładności JH na metr skoku	0.11 kgcm <sup>2</sup>
Masowy moment bezwładności JL na kg obciążenia efektywnego	1.54 kgcm <sup>2</sup>
Stała posuwu	78 mm/U
Materiał pokrywy tylnej	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany

<b>Cechy</b>	<b>Wartość</b>
Materiał profilu	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy napędu	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał prowadnicy wózka	Stal
Materiał prowadnicy	Stal
Materiał koła pasowego	Stal wysokostopowa nierdzewna
Materiał wózka	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał elementu mocującego pasek zębatay	niklowany
Materiał paska zębatego	Polichloropren z włóknem szklanym i powłoką nylonową