

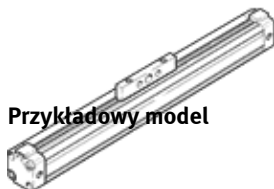
Napęd liniowy DGP-50- -

Numer części: 175137

Classic - Nie stosować w nowych projektach

Nowoczesne alternatywne typy można znaleźć, wprowadzając pierwsze cztery znaki kodu typu w polu wyszukiwania

FESTO



Przykładowy model

Karta danych

Ogólna karta danych - pojedyncze dane będą zależały od konfiguracji.

Cecha	Wartość
Skok	10 ... 3 000 mm
Średnica tłoka	50 mm
Amortyzacja	PPV: regulowana amortyzacja pneumatyczna w położeniach końcowych Amortyzator, charakterystyka twarda
Pozycja zabudowy	Dowolna
Prowadzenie	Prowadzenie na łożyskach ślizgowych Wykonanie podstawowe Prowadzenie na łożyskach kulkowych z zamkniętym obiegiem kulek
Zasada przeniesienia napędu	Połączenie mechaniczne tłoka z wózkiem/suwakiem
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników Z dołączonym systemem pomiaru drogi Z zintegrowanym systemem pomiaru drogi
Warianty	Przyłącza pneumatyczne z obu stron Standardowy wózek / suwak Wydłużony wózek
Ciśnienie robocze MPa	0.15 ... 0.8 MPa
Ciśnienie robocze	1.5 ... 8 bar
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Znak CE (patrz deklaracja zgodności)	Wg dyrektywy EU-Ochrona Ex - (ATEX)
Znak UKCA (patrz deklaracja zgodności)	Zgodnie z przepisami EX Wielkiej Brytanii
ATEX-Kategoria Gaz	II 2G
Ex-Ochrona przeciwwybuchowa Gaz	Ex h IIC T4 Gb X
Ex-Temperatura otoczenia	-10°C ≤ Ta ≤ +60°C
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:-:-]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	0 – Brak odporności na korozję 1 – Niska odporność na korozję 2 – Średnia odporność na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Stopień ochrony	IP65
Temperatura otoczenia	-10 ... 60 °C
Długość amortyzacji	30 mm
Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót	1 178 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie	1 178 N
Alternatywne przyłącza	Patrz opis produktu
Przyłącza pneumatyczne	G1/4
Materiał pokrywy	Odlew aluminiowy Powłoka ochronna
Materiał uszczelnień	NBR TPE-U(PU)
Materiał obudowy	Aluminium Anodowanie