

Siłownik kompaktowy ADVULQ-63- -P-A-S6

Numer części: 156137

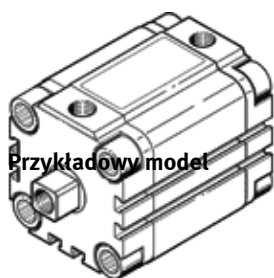
Classic - Nie stosować w nowych projektach

FESTO

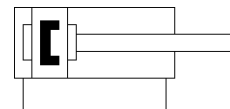
z bezdotykową sygnalizacją położenia. Zabezpieczenie przed obrotem zapewnia kwadratowe tłoczysko. Tłoczysko zakończone gwintem wewnętrznym.

Nowoczesne alternatywne typy można znaleźć, wprowadzając pierwsze cztery znaki kodu typu w polu wyszukiwania

Typ wycofywany z produkcji. Dostępny do 2025. Alternatywne produkty patrz Support Portal.



Przykładowy model



Karta danych

Cecha	Wartość
Skok	1 ... 300 mm
Średnica tłoka	63 mm
Amortyzacja	P: Elastyczne pierścienie / płytki amortyzacyjne z obu stron
Pozycja zabudowy	Dowolna
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Zakończenie tłoczyska	Gwint wewnętrzny
Konstrukcja	Tłok Tłoczyskowy
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Warianty	Uszczelnienia odporne na temp. Do maks. +120°C
Zabezpieczenie przed obrotem/prowadzenie	Kwadratowe tłoczysko
Ciśnienie robocze MPa	0.1 ... 0.6 MPa
Ciśnienie robocze	1 ... 6 bar 14.5 ... 87 psi
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	2 – Średnia odporność na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	0 ... 120 °C
Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych	0.7 J
Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót	1 750 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie	1 870 N
Przemieszczana masa własna przy 0 mm skoku	134 g
Dodatkowy współczynnik przemieszczanej masy własnej na 10 mm skoku	16 g
Ciężar podstawowy dla 0 mm skoku	1 059 g
Ciężar dodatkowy na 10 mm skoku	107 g
Sposób montażu	Przy pomocy otworów przelotowych Przy pomocy osprzętu Do wyboru:
Przylączy pneumatyczne	G1/8
Materiał śruby kołnierzowej	Stal ocynkowana
Materiał pokrywy	Stop aluminium
Materiał uszczelnień dynamicznych	FPM
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa
Materiał rury siłownika	Stop aluminium