Chwytak równoległy HGPD-20-A-G2

Numer produktu: 1132941

Karta danych

Cechy	Wartość
Wielkość	20
Skok na szczękę chwytającą	4 mm
Maks. zamienność	0.2 mm
Maks. luz kątowy szczęk chwytaka ax, ay	0.1 deg
Maks. luz szczęk chwytających Sz	0.02 mm
Symetria obrotowa	0.2 mm
Dokładność powtarzalności chwytaka	0.04 mm
Liczba szczęk chwytaka	2
Typ napędu	pneumatyczny
Pozycja montażu	dowolny
Sposób działania	dwustronnego działania
Funkcja chwytaka	Równolegle
Zabezpieczenie siły chwytania	przy zamykaniu
Konstrukcja	Równia pochyła wymuszony przebieg ruchu
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Ciśnienie robocze	4 bar...8 bar
Ciśnienie robocze powietrza nadmuchowego	0 bar...0.5 bar
Maks. częstotliwość robocza chwytaka	3 Hz
Min. czas otwarcia przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	35 ms
Min. czas zamykania przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	18 ms
Maks. masa na zewnętrzny palec chwytaka	57 g
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Przydatność do produkcji akumulatorów litowo-jonowych	Nie wolno stosować metali, w których zawartość miedzi przekracza 5% masy. Wyjątkiem są płytki drukowane, kable, złącza elektryczne i cewki
Stopień ochrony	IP65
Temperatura otoczenia	5 °C...60 °C
Masowy moment bezwładności	0.52 kgcm²

Cechy	Wartość
Maks. moment na szczęce chwytaka Mx, statyczny	12 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka My statyczny	7 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka Mz statyczny	6 Nm
Interwał smarowania uzupełniającego elementów prowadnic	5000000 MioCyc
Waga produktu	182 g
Typ mocowania	opcjonalnie: Przy pomocy gwintu wew. i tulejki centrującej Przy pomocy otworu przelotowego i tulejki centrującej z otworem przelotowym i kołkiem pasowanym przy pomocy gwintu wew. i kołka pasowanego
Przyłącze pneumatyczne powietrza nadmuchowego	M3
Przyłącze pneumatyczne	M5
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał zaślepki	Nierdzewna stal stopowa
Materiał obudowy	Aluminium anodowane
Materiał szczęk chwytaka	Stal, hartowana