

# motorkabel NEBM-M40G15-EH- -Q11N-S1LEG21

Artikelnummer: 5251404

FESTO



## Informatieblad

Kenmerk	Waarde
Gebaseerd op norm	EN 61984
Kabelidentificatie	zonder labelhouder
Elektrische aansluiting 1, functie	Zijde field device
Elektrische aansluiting 1, design	rond
Elektrische aansluiting 1, aansluittype	Hybride contactdoos
Elektrische aansluiting 1, kabeluitgang	recht
Elektrische aansluiting 1, aansluittechniek	M40x1
Elektrische aansluiting 1, aantal polen/adere	15
Elektrische aansluiting 1, gebruikte polen/adere	12
Elektrische aansluiting 1, bevestigingstype	Snap-in vergrendeling
Elektrische aansluiting 2, functie	Sturingszijde
Elektrische aansluiting 2, aansluittype	Stekker en kabel
Elektrische aansluiting 2, kabeluitgang	recht
Elektrische aansluiting 2, aansluittechniek	Sub-D en open einde
Elektrische aansluiting 2, aantal polen/adere	21
Elektrische aansluiting 2, gebruikte polen/adere	12
Bedrijfsspanningsbereik DC	0 ... 850 V
Bedrijfsspanningsbereik AC	0 ... 630 V
Stroombelastbaarheid bij 40 °C cliënt	31,9 A
Stootspanningsweerstand	6 kV
Kabellengte	0,5 ... 100 m
Kabeleigenschap	Suitable for energy chains
Testvoorwaarden van kabel	Testvoorwaarden op verzoek
Buigradius, vaste bekabeling	65,6 mm
Buigradius, flexibele bekabeling	123 mm
Kabeldiameter	16,4 mm
Toelrantie kabeldiameter	± 0,3 mm
Kabelmontage	4x4+2x1,5+2x0,24+2x2x0,15
Draadeindes	Kabelschoen
Beschermingsgraad	IP67
Opmerking bij beschermingsgraad	Afhankelijk van het aansluitblok
Omgevingstemperatuur	-40 ... 90 °C
Omgevingstemperatuur bij bewegende kabelinstallatie	-25 ... 80 °C
CE-markering (zie conformiteitsverklaring)	volgens EU-richtlijn lage spanning
LABS-conformiteit	VDMA24364-B2-L
Materiaal - opmerking	RoHS conform Halogeenvrij
Vervuilinggraad	3
Corrosiebestendigheidsklasse KBK	1 - lage corrosieweerstand
Materiaal kabelmantel	PUR
Kleur kabelmantel	grijs
Materiaal isoleerkous	PP