

Elektromagnētiskais vārsts

VZWM-L-M22C-G2-F5-R1

Daļas numurs: 546169

FESTO

Servo-controlled, with diaphragm, G2" connection, stainless steel version.



Datu lapa

Pazīme	Lielums
Konstrukcijas struktūra	Diafragmas vārsts Servo controlled
Iedarbināšanas tips	elektrisks
Blīvēšanas princips	mīksts
Montāžas pozīcija	Vēlams no augšēji labais
Montāžas tips	Līnijas instalācija
Procesu vārsta savienojums	G2
Elektriskais savienojums	Elektromagnēta spoles tips MH-..., spoli var pasūtīt kā piederumu.
Nominālais izmērs	50 mm
Vārsta funkcija	2/2 noslēgts, viena elektromagnēta
Plūsmas virziens	nereversējams
Vide	Saspiestais gaiss saskaņā ar ISO8573-1:2010 [7:4:4] Inertās gāzes Ūdens Neitrālie šķidrumi
Šķidrumu procesu vārsta darbības spiediens	0,7 ... 6 bar
Gāzu procesu vārsta darbības spiediens	0,7 ... 10 bar
Diferenciālais spiediens	0,7 bar
Vadības gaiss	Vadāms
Max. viskozitāte	22 mm ² /s
Vidējā temperatūra	-10 ... 60 °C
Šķidruma temperatūra	5 ... 50 °C
Apkārtējās vides temperatūra	-10 ... 60 °C
Plūsmas pakāpe Kv	39 m ³ /h
Standarta nominālā plūsmas pakāpe	31.000 l/min
Komutācijas ieslēgšanas laiks	62 ms
Reaģēšanas laiks "ieslēgt" šķidrumam	2.100 ms
Komutācijas izslēgšanas laiks	21 ms
Reaģēšanas laiks "izslēgt" šķidrumam	2.800 ms
b- vērtība	0,68
C- vērtība	110 l/sbar
Materiālu piezīme	Atbilst RoHS
PWIS conformity	VDMA24364 zone III
Korpusa materiāls	Nerūsējošā tērauda lējums
Materiālu informācija korpusam	1.4581
Blīvējumu materiāls	NBR
Plunžera caurules materiāls	Stiprs tērauda sakausējums
Produkta svars	3.660 g
CE simbols (skat atbilstības sertifikātu)	saskaņā ar ES drukāšanas ierīču vadlīnijām
UKCA marking (see declaration of conformity)	UK regulation for pressure equipment
Korozijas noturības klasifikācija CRC	3 - Augsta korozijas ietekme
Max. vāka skrūves moments	30 Nm
Maks. pievilšanas moments, savienošā vītne	620 Nm
Max. tinuma pievilšanas moments	2 Nm