

Elektromagnētiskais vārsts

VZWM-L-M22C-G112-F5

Daļas numurs: 546152

FESTO

Servo-controlled, with diaphragm, G11/2" connection.



Datu lapa

Pazīme	Lielums
Konstrukcijas struktūra	Diafragmas vārsts Servo controlled
Iedarbināšanas tips	elektrisks
Blīvēšanas princips	mīksts
Montāžas pozīcija	Vēlams no augšēji labais
Montāžas tips	Līnijas instalācija
Procesu vārsta savienojums	G1 1/2
Elektriskais savienojums	Elektromagnēta spoles tips MH-..., spoli var pasūtīt kā piederumu.
Nominālais izmērs	40 mm
Vārsta funkcija	2/2 noslēgts, viena elektromagnēta
Plūsmas virziens	nereversējams
Vide	Saspiestais gaiss saskaņā ar ISO8573-1:2010 [7:4:4] Inertās gāzes Ūdens Neitrālie šķidrumi
Šķidrumu procesu vārsta darbības spiediens	0,7 ... 6 bar
Gāzu procesu vārsta darbības spiediens	0,7 ... 10 bar
Diferenciālais spiediens	0,7 bar
Vadības gaiss	Vadāms
Max. viskozitāte	22 mm ² /s
Vidējā temperatūra	-10 ... 60 °C
Šķidruma temperatūra	5 ... 50 °C
Apkārtējās vides temperatūra	-10 ... 60 °C
Plūsmas pakāpe Kv	27,4 m ³ /h
Standarta nominālā plūsmas pakāpe	26.400 l/min
Komutācijas ieslēgšanas laiks	26 ms
Reaģēšanas laiks "ieslēgt" šķidrumam	1.400 ms
Komutācijas izslēgšanas laiks	20 ms
Reaģēšanas laiks "izslēgt" šķidrumam	2.000 ms
b- vērtība	0,67
C- vērtība	82 l/sbar
Materiālu piezīme	Atbilst RoHS
PWIS conformity	VDMA24364 zone III
Korpusa materiāls	Misiņš
Materiālu informācija korpusam	2.0402
Blīvējumu materiāls	NBR
Plunžera caurules materiāls	Stiprs tērauda sakausējums
Produkta svars	2.570 g
CE simbols (skat atbilstības sertifikātu)	saskaņā ar ES drukāšanas ierīču vadlīnijām
UKCA marking (see declaration of conformity)	UK regulation for pressure equipment
Korozijas noturības klasifikācija CRC	1 - Zema korozijas ietekme
Max. vāka skrūves moments	30 Nm
Maks. pievilkšanas moments, savienošā vītne	540 Nm
Max. tinuma pievilkšanas moments	2 Nm