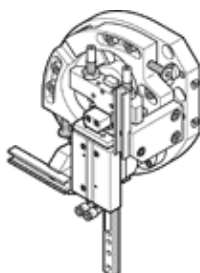


ハンドリングモジュール HSW-16-AP-W

部品番号: 540237

FESTO

90度旋回タイプのピックアンドブレース装置、待機位置モジュール付



データシート

| 特長 | 値 |
|---------------------|---|
| 実行ストローク | 20 ... 35 mm |
| サイズ | 16 |
| 最長リニアストローク 揺動角度90°時 | 175/175 mm |
| 最大Zストローク、待機位置 | 25 mm |
| Zストローク | 80 ... 100 mm |
| クッション | CC : 両端ショックアブソーバ付 柔軟性 |
| 取付方向 | 任意 |
| 構造 | リニアガイド+ボールベアリング スイベル軸 ガイドモーションシーケンス |
| 位置検出 | 近接スイッチ用 |
| 使用圧力 | 4 ... 8 bar |
| 最小サイクル時間 | 1 s |
| 終端位置での繰返し精度 | +/-0,02 mm |
| 作動流体 | ろ過圧縮空気、無給油 ろ過圧縮空気、給油 |
| 周囲温度 | 0 ... 60 °C |
| 最大トルク : Mx | 2.5 Nm |
| 最大トルク : My | 2.5 Nm |
| 最大トルク : Mz | 2.5 Nm |
| Y軸方向への最大推力 | 50 N |
| 0.6MPa時の理論力 | 55 N |
| 質量 | 5,550 g |
| 取付方法 | 通し穴及びセンタリングスリーブ |
| 待機位置接続ポート | M5 |
| 接続ポート径 | M5 |
| 材質 : ストップ | ステンレス |
| 材質 : プレッシャピース | ステンレス |
| 材質 : サブプレート | 鍛造アルミ合金 陽極化処理 |
| 材質 : ホルダ | 鍛造アルミ合金 陽極化処理 |
| 材質 : クロスガイド | 熱処理鋼 |
| 材質 : スイベルレバー | 浸炭鋼 パニシング加工 |
| 材質 : ガイドプレート | 浸炭鋼 焼入れ処理 |
| 材質 : センサレール | 鍛造アルミ合金 陽極化処理 |
| 材質 : | 鍛造アルミ合金 陽極化処理 |
| 材質 : 調整ネジ | ステンレス |