

# Pinza parallela DHPL-25-50-P-A

Codice prodotto: 8112222

FESTO



## Foglio dati

Caratteristica	Valore
Dimensione	25
Corsa complessiva	50 mm
Corsa per dita di presa	25 mm
Massima precisione di sostituzione	0.2 mm
Max. gioco angolare del dito di presa ax, ay	0.13 deg
Max. gioco del dito di presa Sz	0.064 mm
Rotazione simmetrica	0.2 mm
Precisione di ripetizione, pinza	0.03 mm
Numero dita di presa	2
Posizione di montaggio	Opzionale
Funzionamento	A doppio effetto
Ammortizzazione	Anelli/piastre di ammortizzazione elastica su entrambe le estremità
Funzione pinza	Parallelo
Design	A cremagliera
Guida	Guida a strisciamento
Rilevamento posizione	Tramite sensore di finecorsa
Forza totale della pinza, apertura, 6 bar	470 N
Forza di chiusura totale della pinza, a 6 bar	360 N
Pressione d'esercizio	0.15 MPa...0.8 MPa 21.75 psi...116 psi
Pressione di lavoro	1.5 bar...8 bar
Frequenza d'esercizio max. della pinza	2 Hz
Tempo di apertura minimo a 6 bar	81 ms
Tempo di chiusura min. a 6 bar	116 ms
Max. Massa per dito, esterno della pinza	305 g
Fluido di lavoro	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sul fluido di esercizio e di controllo	Possibilità di funzionamento lubrificato (in tal caso sarà sempre necessario un funzionamento lubrificato)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	1 - Bassa corrosione o sollecitazione
Conformità PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Grado di protezione	IP54
Temperatura ambiente	-10 °C...60 °C

<b>Caratteristica</b>	<b>Valore</b>
Forza di presa in apertura per dito di presa, a 6 bar	235 N
Forza di presa per dito di presa, chiusura, 6 bar	180 N
Momento di inerzia di massa	50.4 kgcm <sup>2</sup> ...76.4 kgcm <sup>2</sup>
Forza max. su dita di presa Fz statica	320 N
Coppia massima alla pinza Mx statica	6.5 Nm
Coppia massima alla pinza rispetto My statico	6.5 Nm
Coppia massima sulla pinza (Mz statico)	6.5 Nm
Intervallo di manutenzione	Lubrificazione permanente
Peso prodotto	1447 g
Tipo di montaggio	Una delle due: Montaggio diretto tramite filetto Con foro passante
Attacco pneumatico	M5
Nota sui materiali	Conforme alla direttiva EU 2002/95 (RoHS)
Materiale della calotta di copertura	Lega di alluminio anodizzato
Materiale coperchio	Lega di alluminio anodizzata
Materiale piastra terminale	Lega di alluminio battuto anodizzato
Materiale corpo	Lega di alluminio forgiato anodizzato
Materiale dita di presa	Lega di alluminio battuto anodizzato
Materiale guarnizione del pistone	TPE-U(PU)
Materiale stelo	Acciaio inossidabile ad alta lega
Materiale dell'o-ring	NBR
Materiale viti	Acciaio galvanizzato
Materiale della cremagliera	Acciaio inossidabile ad alta lega
Materiale della ruota dentata	Bronzo sinterizzato