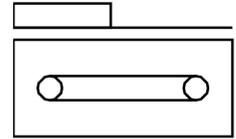


# Asse a cinghia dentata EGC-HD-220- -TB

Codice prodotto: 556825

FESTO



## Foglio dati

Caratteristica	Valore
Diametro effettivo del pignone dell'attuatore	66.21 mm
Corsa di lavoro	50 mm...4750 mm
Dimensione	220
Estensione cinghia dentata	0.29 %
Passo della cinghia dentata	8 mm
Posizione di montaggio	Opzionale
Guida	Guida di supporto cuscinetto a sfere
Design	Asse lineare elettromeccanico Con cinghia dentata
Tipo di motore	Motore passo-passo Servomotore
Accelerazione max.	50 m/s <sup>2</sup>
Velocità max.	5 m/s
Ciclo di lavoro	100%
Conformità PWIS	VDMA24364 zona III
Grado di protezione	IP40
Temperatura ambiente	-10 °C...60 °C
2° momento dell'area Iy	5580000 mm <sup>4</sup>
2° momento dell'area Iz	35100000 mm <sup>4</sup>
Coppia massima dell'attuatore	59.58 Nm
Forza max. Fy	13000 N
Forza max. Fz	13000 N
Max. resistenza di trasferimento corsa a vuoto	123.8 N
Momento massimo Mx	900 Nm
Max. momento My	1450 Nm
Momento massimo Mz	1450 Nm
Forza massima di avanzamento Fx	1800 N
Coppia di attrito indipendente dal carico	4.1 Nm
Momento d'inerzia torsionale della massa It	5780000 mm <sup>4</sup>
Momento di inerzia di massa JH per metro di corsa	6.269 kgcm <sup>2</sup>
Momento di inerzia di massa JL per kg di carico di lavoro	10.96 kgcm <sup>2</sup>
Momento di inerzia di massa JO	108.99 kgcm <sup>2</sup>

<b>Caratteristica</b>	<b>Valore</b>
Momento di inerzia di massa JW per la slitta supplementare	80.66 kgcm <sup>2</sup>
Feed constant	208 mm/U
Durata utile di riferimento	5000 km
Peso della slitta	6317 g
Peso della slitta supplementare	5498 g
Peso base per corsa 0 mm	25510 g
Peso aggiuntivo per 10 mm di corsa	210 g
Materiale profilo	Lega di alluminio forgiato anodizzato
Nota sui materiali	Conforme alla direttiva EU 2002/95 (RoHS)
Materiale testata dell'attuatore	Lega di alluminio battuto anodizzato
Materiale pulegge	Acciaio inossidabile ad alta lega
Materiale del cursore	Lega di alluminio battuto anodizzato
Materiale componente di bloccaggio cinghia dentata	Bronzo al berillio
Materiale cinghia dentata	Policloroprene con filamento di vetro e rivestimento in nylon Poliuretano con fune di acciaio e rivestimento in nylon