

# Asse a cinghia dentata EGC-185- -TB-KF

Codice prodotto: 556817

FESTO



## Foglio dati

Caratteristica	Valore
Diametro effettivo del pignone dell'attuatore	73.85 mm
Corsa di lavoro	50 mm...8500 mm
Dimensione	185
Estensione cinghia dentata	0.29 %
Passo della cinghia dentata	8 mm
Posizione di montaggio	Opzionale
Guida	Guida di supporto cuscinetto a sfere
Design	Asse lineare elettromeccanico Con cinghia dentata
Tipo di motore	Motore passo-passo Servomotore
Accelerazione max.	50 m/s <sup>2</sup>
Velocità max.	5 m/s
Precisione di ripetizione	±0,1 mm
Ciclo di lavoro	100%
Conformità PWIS	VDMA24364 zona III
Grado di protezione	IP40
Temperatura ambiente	-10 °C...60 °C
2° momento dell'area Ix	23400000 mm <sup>4</sup>
2° momento dell'area Iy	27400000 mm <sup>4</sup>
Forza max. Fy	15200 N
Forza max. Fz	15200 N
Max. resistenza di trasferimento corsa a vuoto	70 N
Momento massimo Mx	529 Nm
Forza massima di avanzamento Fx	2500 N
Momento d'inerzia torsionale della massa It	14100000 mm <sup>4</sup>
Momento di inerzia di massa JH per metro di corsa	7.6 kgcm <sup>2</sup>
Momento di inerzia di massa JL per kg di carico di lavoro	13.694 kgcm <sup>2</sup>
Feed constant	232 mm/U
Collegamento pneumatico dell'unità di bloccaggio	M5
Materiale testata posteriore	Lega di alluminio battuto anodizzato
Materiale profilo	Lega di alluminio forgiato anodizzato

<b>Caratteristica</b>	<b>Valore</b>
Nota sui materiali	Conforme alla direttiva EU 2002/95 (RoHS)
Materiale testata dell'attuatore	Lega di alluminio battuto anodizzato
Materiale guida slitta	Acciaio
Materiale del binario della guida	Acciaio
Materiale pulegge	Acciaio inossidabile ad alta lega
Materiale del cursore	Lega di alluminio battuto anodizzato
Materiale componente di bloccaggio cinghia dentata	Fusione di acciaio inossidabile
Materiale cinghia dentata	Policloroprene con filamento di vetro e rivestimento in nylon Poliuretano con fune di acciaio e rivestimento in nylon