

# asse a vite EGC-70- -BS-KF

Codice prodotto: 556807

FESTO

con guida a ricircolo di sfere



Esempio di  
rappresentazione

## Foglio dati

Foglio dati generale – I singoli valori dipendono dalla specifica configurazione.

Caratteristica	Valore
Corsa di lavoro	50 ... 1.000 mm
Taglia	70
Diametro vite senza fine	12 mm
Passo vite senza fine	10 mm/U
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Guida	Guida a ricircolo di sfere
Costruzione	Asse lineare elettromeccanico Con vite a ricircolo di sfere
Tipo motore	Motore passo-passo Servomotore
Tipo di vite senza fine	Vite a ricircolo di sfere
Accelerazione max.	15 m/s <sup>2</sup>
Velocità max.	0,5 m/s
Precisione di ripetizione	±0,02 mm
Durata dell'inserimento	100 %
Conformità PWIS	VDMA24364-B2-L
Grado di protezione	IP40
Temperatura ambiente	-10 ... 60 °C
Momento di superficie di secondo grado Ix	419E+03 mm <sup>4</sup>
Momento di superficie di secondo grado Iy	578E+03 mm <sup>4</sup>
Momento di superficie di secondo grado Iz	419E+03 mm <sup>4</sup>
Forza Fy max.	1.850 N
Forza Fz max.	1.850 N
Momento Mx max.	16 Nm
Forza radiale max. su albero	220 N
Forza di spinta Fx max.	400 N
Momento di inerzia torsionale It	88E+03 mm <sup>4</sup>
Momento di inerzia di massa JH per metro di corsa	0,142 kgcm <sup>2</sup>
Costante di avanzamento	10 mm/U
Materiale testata posteriore	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale cursore	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale profilo	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS
Materiale testata di azionamento	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale guida slitta	Acciaio
Materiale profilo guida	Acciaio
Materiale slitta	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale madrevite	Acciaio
Materiale vite senza fine	Acciaio