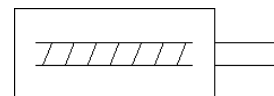


cilindro elettrico EPCC-BS-60-350-12P-A

Codice prodotto: 5428911

FESTO



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Taglia	60
Corsa	350 mm
Extra-corsa	0 mm
Filettatura stelo	M12x1,25
Gioco reversibile	100 µm
Diametro vite senza fine	12 mm
Passo vite senza fine	12 mm/U
Angolo di torsione max. dello stelo +/-	1 deg
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Estremità dello stelo	Filetto maschio
Tipo motore	Motore passo-passo Servomotore
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Costruzione	Cilindro elettrico con sistema a ricircolo di sfere
Tipo di vite senza fine	Vite a ricircolo di sfere
Protezione antirotativa/guida	Con guida a strisciamento
Accelerazione max.	15 m/s ²
Velocità max.	0,6 m/s
Precisione di ripetizione	±0,02 mm
Durata dell'inserimento	100 %
Classe di resistenza alla corrosione CRC	0 - nessuno stress da corrosione
Conformità PWIS	VDMA24364-Zona III
Classificazione RSBP a CD-0033	F1a
Classe cleanroom	ISO Classe 9
Temperatura di stoccaggio	-20 ... 60 °C
Umidità relativa dell'aria	0 - 95 % Senza formazione di condensa
Grado di protezione	IP40
Temperatura ambiente	0 ... 60 °C
Energia d'impatto nelle posizioni finali	0,024 J
Momento Mx max.	0 Nm
Momento My max.	6,4 Nm
Momento Mz max.	6,4 Nm
Forza radiale max. su alberino	230 N
Forza di spinta Fx max.	1.000 N
Valore indicativo del carico utile, verticale	120 kg 60 kg
Momento di inerzia di massa JH per metro di corsa	0,1519 kgcm ²
Momento di inerzia di massa JL per kg di carico utile	0,0365 kgcm ²
Momento d'inerzia di massa JO	0,0779 kgcm ²
Massa movimentata a corsa 0 mm	305 g
Aumento di massa per 10 mm di corsa	6,5 g
Peso a corsa 0 mm	1.114 g
Peso per ogni 10 mm di corsa aggiuntiva	69 g
Fissaggio	Con filetto femmina

Caratteristica	Valore
	Con accessori
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS
Materiale del corpo	Leghe di alluminio per lavorazione plastica Anodizzato liscio
Materiale stelo	Acciaio inossidabile fortemente legato
Materiale madrevite	Acciaio
Materiale vite senza fine	Acciaio per cuscinetti