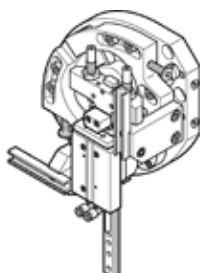


# Modulo di gestione HSW-12-AP-W

Codice prodotto: 540231

FESTO

Pick & Place per cambiare posizione ai pezzi inclinandoli di 90°, con modulo posizione di attesa supplementare.



## Foglio dati

Caratteristica	Valore
Corsa di lavoro	15 ... 25 mm
Dimensioni	12
Max. corsa lineare con angolo di oscillazione 90°	142/142 mm
Massima posizione di attesa corsa Z	15 mm
Corsa Z	80 ... 100 mm
Ammortizzazione	CC: ammortizzatori su entrambi i lati Curva caratteristica variabile
Posizione di montaggio	qualsiasi
Costruzione	Guida lineare più supporto rotante Attuatore oscillante Movimento guidato
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Pressione di esercizio	4 ... 8 bar
Minimo tempo ciclo	0,8 s
Ripetibilità posizioni terminali	+/-0,02 mm
Fluido di esercizio	Aria compressa filtrata non lubrificata Aria compressa filtrata e lubrificata
Temperatura ambiente	0 ... 60 °C
Max. momento Mx	1,5 Nm
Max. momento My	1,5 Nm
Max. momento Mz	1,5 Nm
Massima forza di processo in direzione Y	35 N
Forza teorica a 6 bar	35 N
Peso	3.140 g
Tipo fissaggio	con foro passante e bussola di centratura
Attacco pneumatico posizione di attesa	M5
Attacco pneumatico	M5
Informazioni sui materiali, arresti	Acciaio fortemente legato
Informazioni sui materiali, elemento di compressione molla	Acciaio fortemente legato
Informazioni sui materiali, sottobase	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzato
Informazioni sui materiali, supporto	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzato
Informazioni sui materiali, guida a croce	Acciaio temprato
Informazioni sui materiali, leva oscillante	Acciaio per inserti brunito
Informazioni sui materiali, guide a culissa	Acciaio per inserti temprato
Informazioni sui materiali, guida di montaggio sensori	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzato
Informazioni sui materiali, parte sporgente	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzato
Informazioni sui materiali della vite di regolazione	Acciaio fortemente legato