

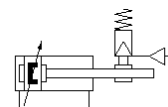
cilindro con unità di bloccaggio DNCKE-100- -PPV-A-S

Codice prodotto: 538241

FESTO



Esempio di rappresentazione



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Corsa	10 ... 2.000 mm
Diametro pistone	100 mm
Filettatura stelo	M20x1,5
Basato sulla norma	ISO 15552 (finora anche VDMA 24652, ISO 6431, NF E49 003.1, UNI 10290)
Ammortizzazione	PPV: ammortizzazione pneumatica regolabile su entrambi i lati
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Tipo di bloccaggio con direzione di azione	Su entrambi i lati Bloccaggio a molla, sblocco ad aria compressa
Estremità dello stelo	Filetto maschio
Costruzione	Pistone Stelo Canna profilata
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Varianti	Stelo su un lato
Funzione di sicurezza	Mantenere un movimento lineare
Performance Level (PL)	Kat. 1, PLc
Pressione d'esercizio	0,6 ... 8 bar
Pressione di prova max ammessa	10 bar
Pressione di sbloccaggio min.	3,8 bar
Funzionamento	A doppio effetto
Omologazione	IFA
Marchio CE (vedi dichiarazione di conformità)	Ai sensi della direttiva macchine CE
Certificato ente preposto	IFA 0404020
Fluido d'esercizio	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Classe di resistenza alla corrosione CRC	0 - nessuno stress da corrosione
Temperatura ambiente	-10 ... 60 °C
Corsa di decelerazione	32 mm
Forza statica di tenuta	8.000 N
Forza teorica a 6 bar, in trazione	4.418 N
Forza teorica a 6 bar, in spinta	4.712 N
Massa movimentata a corsa 0 mm	2.150 g
Peso per ogni 10 mm di corsa aggiuntiva	110 g
Peso a corsa 0 mm	1.816 g
Aumento di massa per 10 mm di corsa	40 g
Fissaggio	Con filetto femmina Con accessori
Attacco di sbloccaggio, unità di bloccaggio	G3/8
Attacco pneumatico	G1/2
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS
Materiale testata	Alluminio pressofuso Leghe di alluminio per lavorazione plastica
Materiale guarnizioni	NBR TPE-U(PU)
Materiale del corpo	Leghe di alluminio per lavorazione plastica
Materiale stelo	Acciaio temprato
Materiale canna del cilindro	Leghe di alluminio per lavorazione plastica, anodizzato liscio