

Modulo di manipolazione HSP-12-AP-SD-WL

Codice prodotto: 533602

FESTO



Foglio dati

| Caratteristica | Valore |
|---|---|
| Dimensione | 12 |
| Max. posizione di attesa corsa Z | 15 mm |
| Corsa Y | 52 mm...68 mm |
| Corsa Z | 20 mm...30 mm |
| Corsa Z, corsa di lavoro | 15 mm |
| Ammortizzazione | Ammortizzatore su entrambe le estremità Curva caratteristica morbida |
| Posizione di montaggio | Binario di guida Verticale |
| Funzionamento | A doppio effetto |
| Design | Guida a croce Modulo oscillante Modulo posizione di attesa opzionalmente a sinistra Forza sequenza di movimenti ad impulsi |
| Rilevamento posizione | Tramite sensore di finecorsa |
| Protezione contro coppia/guida | Guida a croce |
| Pressione di lavoro | 4 bar...8 bar |
| Tempo di ciclo min. | 0,6 s |
| Precisione di ripetizione | ±0,01 mm |
| Fluido di lavoro | Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:-:-] |
| Nota sul fluido di esercizio e di controllo | Possibilità di funzionamento lubrificato (in tal caso sarà sempre necessario un funzionamento lubrificato) |
| Conformità PWIS | VDMA24364-B2-L |
| Temperatura ambiente | 0 °C...60 °C |
| Coppia massima Mx dinamica | 1,1 Nm |
| Coppia massima Mx statica | 5 Nm |
| Coppia max. My dinamica | 1,1 Nm |
| Coppia massima My statica | 5 Nm |
| Coppia max. Mz dinamica | 1,1 Nm |
| Coppia max. Mz statica | 5 Nm |
| Carico utile max. | 0,5 kg |
| Forza teorica a 6 bar | 40 N |
| Peso prodotto | 2600 g |

| Caratteristica | Valore |
|---|--|
| Montaggio dell'unità frontale | Con foro passante |
| Tipo di montaggio | Con foro passante Tramite tasselli scorrevoli |
| Collegamento pneumatico della posizione di attesa | M3 |
| Attacco pneumatico | M5 |
| Materiale della piastra base | Lega di alluminio battuto |
| Materiale della guida | Acciaio temperato |
| Materiale componenti secondari | Lega di alluminio battuto |