

# Fogasszijas tengely ELGA-TB-G-70- -

Cikkszám: 570502

FESTO



## Adatlap

Jellemző	Érték
Hajtófogaskerék határos átmérője	28.65 mm
Munkalöklet	50 mm...8500 mm
Méret	70
Fogasszíj feszítés	0.31 %
Fogasszíj-osztás	3 mm
Beépítési helyzet	tetszés szerint
Vezető	Siklócsapágyas vezeték
Szerkezeti felépítés	Elektromechanikus lineáris tengely fogasszíjjal
Motorfajta	Léptetőmotor Szervomotor
Max. gyorsulás	50 m/s <sup>2</sup>
Max. sebesség	5 m/s
Ismétlési pontosság	±0,08 mm
Bekapcsolási időtartam	100%
LABS konformitás	VDMA24364-Zone III
Védettség	IP40
Környezeti hőmérséklet	-10 °C...60 °C
Másodrendű felületi nyomatékok, Ix	147000 mm <sup>4</sup>
Másodrendű felületi nyomatékok, Iy	425000 mm <sup>4</sup>
Max. hajtónyomaték	5 Nm
Max. erő Fy	80 N
Max. Fz erő	400 N
Max. üresjárat elmozdulási ellenállás	35 N
Max. Mx nyomaték	5 Nm
Max. My nyomaték	30 Nm
Max. Mz nyomaték	10 Nm
Max. Fx előtölőerő	350 N
Üresjárat hajtónyomaték	0.5 Nm
It torziós tehetetlenségi nyomaték	71500 mm <sup>4</sup>
JH tehetetlenségi nyomaték/löklet méter	0.019 kgcm <sup>2</sup>
Jl tehetetlenségi nyomaték / kg hasznos teher esetén	2.05 kgcm <sup>2</sup>

Jellemző	Érték
JO tehetetlenségi nyomaték	1.75 kgcm <sup>2</sup>
Előtolás állandó	90 mm/U
Zárósapka alapanyaga	Kovácsolt alumíniumötvözet, eloxált
Profil alapanyaga	Kovácsolt alumíniumötvözet, eloxált
Alapanyaggal kapcsolatos megjegyzések	RoHS-kompatibilis
Zárószalag alapanyaga	rozsdamentes acél szalag
Hajtómű fedél alapanyaga	Kovácsolt alumíniumötvözet, eloxált
Szánvezető alapanyaga	POM
Vezetősín alapanyaga	Kovácsolt alumíniumötvözet, eloxált
Ékszíjtárcsák alapanyaga	erősen ötvözött rozsdamentes acél
Szán alapanyaga	Kovácsolt alumíniumötvözet, eloxált
Fogasszív-befogóelem alapanyaga	Öntött rozsdamentes acél
Fogasszív alapanyaga	Polikloroprén üveggábellet és nejlönbevonattal Poliuretán acél zsinórral és nejlön borítással