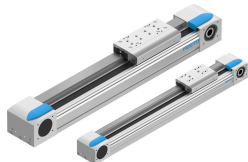


# Fogasszijas tengely EGC-185- -TB-KF

Cikkszám: 556817

FESTO



## Adatlap

Jellemző	Érték
Hajtófogaskerék határos átmérője	73.85 mm
Munkalöklet	50 mm...8500 mm
Méret	185
Fogasszíj feszítés	0.29 %
Fogasszíj-osztás	8 mm
Beépítési helyzet	tetszés szerint
Vezető	Golyóscsapágyas vezető
Szerkezeti felépítés	Elektromechanikus lineáris tengely fogasszíjjal
Motorfajta	Léptetőmotor Szervomotor
Max. gyorsulás	50 m/s <sup>2</sup>
Max. sebesség	5 m/s
Ismétlési pontosság	±0,1 mm
Bekapcsolási időtartam	100%
LABS konformitás	VDMA24364-Zone III
Védettség	IP40
Környezeti hőmérséklet	-10 °C...60 °C
Másodrendű felületi nyomatékok, lx	23400000 mm <sup>4</sup>
Másodrendű felületi nyomatékok, ly	27400000 mm <sup>4</sup>
Max. erő Fy	15200 N
Max. Fz erő	15200 N
Max. üresjárat elmozdulási ellenállás	70 N
Max. Mx nyomaték	529 Nm
Max. Fx előtolóerő	2500 N
It torziós tehetetlenségi nyomaték	14100000 mm <sup>4</sup>
JH tehetetlenségi nyomaték/löklet méter	7.6 kgcm <sup>2</sup>
Il tehetetlenségi nyomaték / kg hasznos teher esetén	13.694 kgcm <sup>2</sup>
Előtolás állandó	232 mm/U
Pneumatikus csatlakozó rögzítő egysége	M5
Zárósapka alapanyaga	Kovácsolt alumíniumötvözet, eloxált
Profil alapanyaga	Kovácsolt alumíniumötvözet, eloxált

Jellemző	Érték
Alapanyaggal kapcsolatos megjegyzések	RoHS-kompatibilis
Hajtómű fedél alapanyaga	Kovácsolt alumíniumötvözet, eloxált
Szánvezető alapanyaga	Acél
Vezetősín alapanyaga	Acél
Ékszíjtárcsák alapanyaga	erősen ötvözött rozsdamentes acél
Szán alapanyaga	Kovácsolt alumíniumötvözet, eloxált
Fogasszív-befogóelem alapanyaga	Öntött rozsdamentes acél
Fogasszív alapanyaga	Polikloroprén üveggábellet és nejlonbevonattal Poliuretán acél zsinórral és nejlon borítással