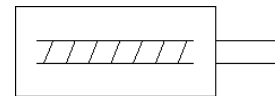
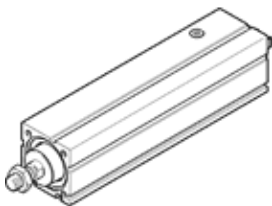


Elektrocilindar EPCC-BS-60-300-12P-A

Broj artikla: 5428910

★ Osnovni proizvodni program

FESTO



Tehnički podaci

Svojstvo	Vrijednost
Veličina	60
Hod	300 mm
Rezerva hoda	0 mm
Navoj klipnjače	M12x1,25
Povratna zračnost	100 µm
Promjer vretena	12 mm
Uspon vretena	12 mm/U
Maksimalni kut uvrtnja klipnjače +/-	1 deg
Položaj ugradnje	proizvoljno
Kraj klipnjače	Vanjski navoj
Vrsta motora	Koračni motor Servomotor
Prepoznavanje pozicije	za beskontaktni prekidač
Konstruktivna struktura	Električni cilindar S kugličnim navojem
Vreteno-tip	Kuglični navoj
Osiguranje od zakretanja / vođenje	klizno vođeno
Maks. ubrzanje	15 m/s ²
Maks. brzina	0,6 m/s
Točnost ponavljanja	±0,02 mm
Trajanje uključenosti	100 %
Klasa korozione otpornosti KBK	0 - bez otpornosti na koroziju
PWIS conformity	VDMA24364 zone III
RSBP classification to CD-0033	F1a
Klasa čistog prostora	ISO class 9
Temperatura ležaja	-20 ... 60 °C
Relativna vlažnost zraka	0 - 95 % ne kondenzira se
Mehanička zaštita	IP40
Temperatura okoline	0 ... 60 °C
Energija naleta u krajnjim položajima	0,024 J
Maks. moment Mx	0 Nm
Maks. moment My	6,4 Nm
Maks. moment Mz	6,4 Nm
Maks. radijalna sila na pogonskom vretenu	230 N
Maks. sila posmaka Fx	1.000 N
Smjernica korisnog tereta, horizontalno	120 kg
Smjernica korisnog tereta, vertikalno	60 kg
Moment tromosti mase, JH po metru hoda	0,1519 kgcm ²
Moment tromosti mase, JL po kg korisnog tereta	0,0365 kgcm ²
Moment tromosti mase JO	0,0779 kgcm ²
Pokretna masa kod hoda 0 mm	305 g
Prirast pokretne mase po 10 mm hoda	6,5 g
Osnovna težina kod hoda 0 mm	1.114 g
Prirast težine po 10 mm hoda	69 g
Vrsta pričvršćenja	s unutarnjim navojem

Svojstvo	Vrijednost
	s priborom
Materijal - napomena	RoHS sukladno
Material housing	Aluminijska legura za gnječenje glatko eloksirano
Material piston rod	visokolegirani čelik, nehrđajući
Material spindle nut	Čelik
Material spindle	Čelik za valjne ležaje