

Audit d'efficacité énergétique air comprimé GFAA-AA-1

FESTO

Code article: 8159956



Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Structure de construction	1 - 3 compresseurs
Capacité	Analyse de la production d'air comprimé sur un maximum de 3 compresseurs : consommation énergétique/puissance fournie/pression/charge Analyse de la distribution d'air comprimé : mesure de la pression en au moins deux points consommateurs et calcul de la chute de pression Analyse des applications pneumatiques : contrôle visuel de l'installation de production avec localisation des fuites et analyse détaillée de l'efficacité énergétique des applications pneumatiques sur au moins deux cellules de machines sélectionnées (en fonction de la complexité) Analyse détaillée des potentiels d'économie d'énergie et recommandation de mesures visant à accroître l'efficacité énergétique Documentation des résultats selon DIN EN ISO 11011 Concept pour un système de surveillance de l'air comprimé Mesure et analyse du conditionnement de l'air comprimé au point de production : dimensionnement/capacité de séchage/mesure de la qualité de l'air comprimé (teneur en eau et en huile résiduelle)
Charge de travail sur site	2 jours
Fourniture de services	8 - 10 jours après accord