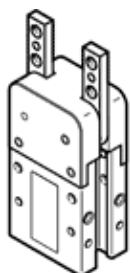


pince à serrage angulaire DHWC-10-A-S-NO

N° de pièce: 8133476

FESTO



Fiche technique

Caractéristique	Valeur
Taille	10
Précision d'échange max.	$\leq 0,2$ mm
Ange d'ouverture max.	30 deg
Symétrie de rotation	$\leq 0,2$ mm
Répétitivité pince	$\leq 0,1$ mm
Nombre de mors de pince	2
Mode d'entraînement	pneumatique
Position de montage	indifférent
Mode de fonctionnement	à simple effet ouvert
Fonction de préhension	Angle
Sécurité de préhension	A l'ouverture
Conception	Sens de raccordement latéral Mouvement à guidage forcé
Détection de position	pour capteurs de proximité
Pression de service MPa	0,2 ... 0,8 MPa
Pression de service	2 ... 8 bar 29 ... 116 psi
Fréquence de fonctionnement max. de la pince	≤ 3 Hz
Temps d'ouverture min. sous 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	6 ms
Temps de fermeture min. sous 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	12 ms
Fluide de service	Air comprimé selon ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Note sur le fluide de commande et de pilotage	Fonctionnement avec lubrification possible (nécessaire pour un fonctionnement ultérieur)
Classe de résistance à la corrosion KBK	0 - Aucun effet de corrosion
Conformité PWIS	VDMA24364-B2-L
Température ambiante	-10 ... 60 °C
Couple de préhension total à 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), à la fermeture	15,9 Ncm
Moment d'inertie	0,039 kgcm ²
Force max. au niveau du mors de pince Fz statique	40 N
Moment max. au niveau du mors de pince Mx statique	0,4 Nm
Moment max. au niveau du mors de pince My statique	0,5 Nm
Moment max. au niveau du mors de pince Mz statique	0,5 Nm
Poids du produit	53,5 g
Mode de fixation	Fixation directe sur trou débouchant Fixation directe via le filetage avec trou débouchant et goupille cylindrique avec taraudage et goupille cylindrique au choix :
Raccord pneumatique	M3
Note sur la matière	Conforme RoHS
Matériau capuchon d'obturation	Alliage d'aluminium de corroyage, anodisé
Matériau corps	Alliage d'aluminium de corroyage, anodisé
Matériau mors de pince	Acier fortement allié