

Vérin normalisé DSNA-N-2 1/2" - -

Code article: 8117045

FESTO



Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Course	0.25 in...48 in
Ø du piston	2 1/2"
Filetage de la tige de piston	7/16-20 UNF-2B 7/16-20 UNF-2A 5/8-18 UNF-2A 1/2-20 UNF-2A
Amortissement	Amortissement pneumatique, réglable des deux côtés
Position de montage	Indifférente
Conforme à la norme	NFPA/T3.6.7
Extrémité de la tige de piston	Filetage Taraudage
Structure de construction	Piston Tige de piston Tirant Tube de vérin
Détection de position	Pour capteur de proximité
Variantes	Flasque sur la culasse arrière Flasque sur la culasse avant Fixation par pattes Taraudage de la tige de piston Filetage spécial sur la tige de piston Fixation par tenon au niveau de la culasse arrière Tige de piston traversante Position de fixation oscillante vissée Fixation oscillante sur la culasse arrière Chape pivotante sur la culasse arrière Goujons côté culasse arrière Goujons filetés côté culasse avant Plage de température -5 - 80 °C Tige de piston simple
Pression de service	0.048 MPa...0.965 MPa 0.48 bar...9.65 bar 6.96 psi...139.925 psi
Mode de fonctionnement	à double effet
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Classe de protection anticorrosion CRC	1 - faibles effets de corrosion

Caractéristiques	Valeur
Conformité PWIS	VDMA24364-Zone III
Température ambiante	-5 °C...80 °C
Force théorique sous 6 bar, recul	393 N
Force théorique à 6 bar, avance	420 N
Mode de fixation	Au choix : Fixation directe via le filetage Avec accessoires
Raccord pneumatique	NPT 3/8
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau du couvercle	Aluminium moulé sous pression, traité
Matériau joints d'étanchéité	FPM NBR
Matériau tige de piston	Acier inoxydable fortement allié
Matériau du tube de vérin	Alliage d'aluminium anodisé