

# Pancake cylinder DPCB-N-...-2" - -

Code article: 8104883

FESTO



## Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Course	0,125 in...4 in
Ø du piston	2" "
Filetage de la tige de piston	1/2-20 UNF-2B 1/2-20 UNF-2A 1/2-13 UNC-2B 1/2-13 UNC-2A
Amortissement	pas d'amortissement bagues/plaques d'amortissement élastiques des deux côtés bagues/plaques d'amortissement élastiques avant Bagues/plaques d'amortissement élastiques à l'arrière
Position de montage	Indifférente
Mode de fonctionnement	à double effet à simple effet en poussée en traction
Extrémité de la tige de piston	Filetage Taraudage pas de filetage
Structure de construction	Piston Tige de piston Tube de vérin
Détection de position	Pour capteur de proximité
Variantes	Racleur en NBR Raccord d'alimentation, tourné à 180° Raccord d'alimentation, tourné à 270° Raccord d'alimentation, tourné à 90° Résistance chimique renforcée Tige de piston prolongée Forme du couvercle carrée Faible friction Tige de piston traversante Tige de piston traversante creuse Plage de température -40 à 80 °C Culasse arrière renforcée Avec rail de montage du capteur tourné à 180° Avec rail de montage du capteur tourné à 270° Avec rail de montage du capteur tourné à 90° Avec rail de montage du capteur

Caractéristiques	Valeur
Sécurité anti-rotation/guidage	Tige de piston double avec plaque d'extrémité Tige de piston double avec plaque d'extrémité tournée à 90° Tige de piston double avec plaque d'extrémité avec creux et trou débouchant Tige de piston double avec plaque d'extrémité avec creux et trou débouchant tourné à 90°
Pression de service	15 psi...150 psi
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Conformité PWIS	VDMA24364-Zone III
Température ambiante	-25,6 °F...221 °F
Poids du produit	2567708 lb...3026522 lb
Mode de fixation	Au choix : Fixation directe par filetage sur la culasse arrière Fixation directe via le filetage sur la culasse avant Fixation directe des deux côtés par filetage avec œil de levier articulé sur la culasse arrière orienté à 90° avec œil de levier articulé sur la culasse arrière avec trou débouchant sur la culasse arrière avec trou débouchant sur la culasse avant avec trou débouchant des deux côtés avec filetage de flasque sur culasse avant Avec fixation par tourillon sur la culasse arrière Avec fixation par tourillon sur la culasse avant Avec accessoires
Raccord pneumatique	Taroudage 1/8 NPT
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau du couvercle	Alliage d'aluminium corroyé
Matériau joints d'étanchéité dynamiques	FPM NBR
Matériau tige de piston	Acier inoxydable fortement allié, chromé dur
Matériau du tube de vérin	Matériau composite, renforcé