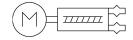
Pince à serrage parallèle EHPS-25-A-LK Code article: 8103811







Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Taille	25
Course par mors de pince	16 mm
Précision de remplacement max.	0.2 mm
Jeu angulaire max. du mors de pince ax, ay	0.3 deg
Jeu max. des mors de pince Sz	0.04 mm
Symétrie en rotation	0.2 mm
Répétabilité de la pince	0.01 mm
Nombre de mors de pince	2
Mode d'entraînement	électrique
Position de montage	Indifférente
Fonction de la pince	Parallèle
Structure de construction	Engrenage à vis sans fin Forme en T Crémaillère/Pignon pince électrique
Conforme à la norme	IEC 61010-1
Guidage	Guidage à palier lisse
Détection de position	Avec capteur Hall Avec système de mesure de déplacement intégré via interface IO-Link
Type de moteur	Servomoteur CC
Témoin de fonctionnement	LED
Fréquence de cycle max.	0.8 Hz
Masse max. par doigt de pince externe	230 g
Consommation max.	2 A
Tension de service nominale CC	24 V
Fluctuations de tension admissibles	+/- 10 %
Certification	RCM Mark
Marquage KC	KC-CEM
Marquage CE (voir la déclaration de conformité)	Selon directive européenne CEM Selon la directive européenne RoHS
Marquage UKCA (voir la déclaration de conformité)	selon les prescriptions UK pour la CEM selon les prescriptions UK RoHS

Caractéristiques	Valeur
Homologation, protection antidéflagrante, hors UE	Niveau de protection du matériel Db (GB) Niveau de protection du matériel Gb (GB)
Protection contre l'explosion	Zone 1 (UKEX) Zone 21 (UKEX)
Classe de protection anticorrosion CRC	1 - faibles effets de corrosion
Conformité PWIS	VDMA24364-B2-L
Aptitude à la production de batteries Li-ion	Les métaux contenant plus de 5 % de cuivre en masse sont exclus de l'utilisation. Sont exclus les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines
Niveau de pression sonore	70 dB(A)
Degré de protection	IP40
Température ambiante	5 °C60 °C
Force de préhension totale	312 N
Moment d'inertie de masse	5.24 kgcm ²
Force max. sur le mors de pince Fz statique	450 N
Couple max. sur le mors de pince Mx statique	28 Nm
Couple max. sur le mors de pince My statique	16 Nm
Couple max. sur le mors de pince Mz statique	28 Nm
Intervalle de relubrification des éléments de guidage	2 MioCyc
Poids du produit	904 g
Protocole	IO-Link
IO-Link®, version du protocole	Appareil V 1.1
IO-Link®, mode de communication	COM3 (230,4 kbaud)
IO-Link®, assistance mode SIO	Non
IO-Link®, classe de port	Appareil B
IO-Link®, nombre de ports	Appareil 1
IO-Link®, largeur des données des opérations OUT	8 octet
IO-Link®, contenu des données de traitement OUT	16 bits (ControWord) 16 bits (GrippingPosition) 8 bits (GrippingForce) 8 bits (GrippingMode) 8 bits (GrippingTolerance) 8 bits (n° pièce)
IO-Link®, largeur des données de process IN	6 octet
IO-Link®, contenu des données de traitement IN	16 bits (ActualPosition) 16 bits (numéro erreur) 16 bits (StatusWord)
IO-Link®, durée de cycle minimale	5 ms
IO-Link®, mémoire de données requise	500 byte
IO-Link®, dispositif ID	0x000033
Raccord électrique	5 pôles Câble avec connecteur mâle M12x1
Mode de fixation	Au choix : avec taraudage et douille de centrage Avec trou débouchant et douille de centrage
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau du boîtier	Alliage d'aluminium corroyé, anodisé
Matériau mors de pince	acier inoxydable fortement allié