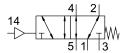
## **Distributeur pneumatique VUWG-L10-M52-M-M7**Code article: 574258







## Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Fonction de distributeur	5/2 monostable
Mode d'actionnement	pneumatique
Taille du distributeur	10 mm
Débit nominal normal	320 l/min
Raccord de travail pneumatique	M7
Pression de service	-0.9 bar8 bar
Structure de construction	Vanne de piston
Type de rappel	ressort mécanique
Dimension modulaire	10.5 mm
Fonction d'échappement	Réduction possible
Principe d'étanchéité	souple
Position de montage	Indifférente
Commande manuelle auxiliaire	aucun
Mode de pilotage	Direct
Sens d'écoulement	Réversible
Chevauchement	recouvrement positif
Pression de pilotage	3 bar10 bar
Compatibilité avec le vide	oui
Temps de commutation désactivé	16 ms
Temps de commutation activé	7 ms
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Classe de protection anticorrosion CRC	2 - Effets de corrosion moyens
Conformité PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Température du fluide	-5 °C50 °C
Fluide de pilotage	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Température ambiante	-5 °C60 °C
Poids du produit	41 g
Mode de fixation	Au choix : sur barrette PR avec trou débouchant

Caractéristiques	Valeur
Raccord d'air de pilotage 12	M5
Raccord d'air de pilotage 14	M5
Raccord pneumatique 1	M7
Raccord pneumatique 2	M7
Raccord pneumatique 3	M7
Raccord pneumatique 4	M7
Raccord pneumatique 5	M7
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau joints d'étanchéité	HNBR NBR
Matériau du boîtier	Aluminium Anodisé