

électro distributeur

VZWM-L-M22C-G2-F5

N° de pièce: 546153

FESTO

servo-commandé, avec diaphragme, raccord G2".



Fiche technique

Caractéristique	Valeur
Conception	Distributeur à diaphragme à servocommande
Mode d'actionnement	électrique
Principe d'étanchéité	mou (joint)
Position de montage	de préférence en position verticale
Mode de fixation	Pose de conduites
Raccordement vanne	G2
Connexion électrique	Bobine type MH-... , bobine à commander en tant qu'accessoire
Diamètre nominal	50 mm
Fonction de distributeur	2/2 monostable, fermé
Sens d'écoulement	irréversible
Moyen	Air comprimé selon ISO8573-1:2010 [7:4:4] Gaz inertes Eau Fluides neutres
Pression de service vanne, fluides liquides	0,7 ... 6 bar
Pression de service vanne, fluides gazeux	0,7 ... 10 bar
Différence de pression	0,7 bar
Type de commande	piloté
Viscosité max.	22 mm ² /s
Température du fluide	-10 ... 60 °C
Température fluides liquides	5 ... 50 °C
Température ambiante	-10 ... 60 °C
Débit Kv	39 m ³ /h
Débit nominal normal	31.000 l/min
Temps de commutation Marche	62 ms
Temps de commutation entrée fluides liquides	2.100 ms
Temps de commutation Arrêt	21 ms
Temps de commutation sortie fluides liquides	2.800 ms
Valeur b	0,68
Valeur C	110 l/sbar
Note sur la matière	Conforme RoHS
Conformité PWIS	VDMA24364-Zone III
Matériau corps	Laiton
Référence matériau : boîtier	2.0402
Matériau joints	NBR
Matériau tube d'induit	Acier fortement allié
Poids du produit	3.800 g
Marque CE (voir déclaration de conformité)	selon la directive européenne sur les équipements sous pression
Marquage UKCA (voir la déclaration de conformité)	Règlementation britannique pour les appareils sous pression
Classe de résistance à la corrosion KBK	1 - Faibles effets de corrosion
Couple de serrage max. des vis de couvercle	30 Nm
Couple de serrage max. du filetage de raccordement	620 Nm
Couple de serrage max. de la fixation des bobines	2 Nm