

Module de manipulation HSW-16-AS

Code article: 540238

FESTO



Fiche technique

| Caractéristiques | Valeur |
|---|--|
| Course utile | 20 mm...35 mm |
| Taille | 16 |
| Course linéaire max. pour un angle d'oscillation de 90° | 175/175 mm |
| Course Z | 80 mm...100 mm |
| Amortissement | Réduction du bruit via un tampon |
| Position de montage | Indifférente |
| Structure de construction | Arbre d'entraînement Guidage linéaire plus palier rotatif cycle de travail à guidage forcé |
| Détection de position | Pour capteur de proximité |
| Répétabilité fins de course | +/-0,02 mm |
| Conformité PWIS | VDMA24364-B2-L |
| Température ambiante | 0 °C...60 °C |
| Couple d'entraînement max. sur l'arbre de transmission | 2.5 Nm |
| Force axiale max. au niveau arbre d'entraînement | 30 N |
| Couple max. Mx | 2.5 Nm |
| Couple max. My | 2.5 Nm |
| Couple max. Mz | 2.5 Nm |
| Charge utile max. | 1.5 kg |
| Force radiale max. au niveau arbre d'entraînement | 75 N |
| Force de process maximale dans le sens de déplacement Y | 50 N |
| Poids du produit | 4900 g |
| Mode de fixation | Avec trou débouchant et douille de centrage |
| Matériau des butées | Acier fortement allié |
| Matériau de pièce à pression de ressort | Acier fortement allié |
| Matériau de plaque de base | Alliage d'aluminium corroyé Anodisé |
| Matériau support | Alliage d'aluminium corroyé Anodisé |
| Matériau du guidage en croix | Acier traité |
| Matériau du levier oscillant | Acier cémenté Bruni |

| Caractéristiques | Valeur |
|-----------------------------|--|
| Matériau des coulisses | Acier cémenté Trempe |
| Matériau du rail de capteur | Alliage d'aluminium corroyé Anodisé |
| Matériau de nervure | Alliage d'aluminium corroyé Anodisé |
| Matériau de vis de réglage | Acier fortement allié |