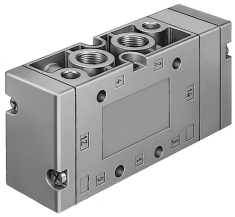
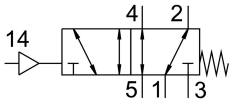
Distributeur pneumatique VL-5-3/8-B

Code article: 14952





Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Fonction de distributeur	5/2 monostable
Mode d'actionnement	pneumatique
Largeur	40 mm
Débit nominal normal	2000 l/min
Raccord de travail pneumatique	G3/8
Pression de service	-0.09 MPa...1 MPa -0.9 bar...10 bar
Structure de construction	Vanne de piston
Type de rappel	ressort mécanique
Diamètre nominal	12 mm
Dimension modulaire	41 mm
Fonction d’échappement	Réduction possible
Principe d'étanchéité	souple
Position de montage	Indifférente
Commande manuelle auxiliaire	aucun
Mode de pilotage	Direct
Alimentation en air de pilotage	externe
Sens d'écoulement	Réversible
Chevauchement	recouvrement positif
Pression de pilotage MPa	0.25 MPa...1 MPa
Pression de pilotage	2.5 bar...10 bar
Fréquence de commutation max.	3 Hz
Temps de commutation désactivé	16 ms
Temps de commutation activé	4 ms
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Classe de protection anticorrosion CRC	1 - faibles effets de corrosion
Conformité PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Température de stockage	-40 °C...60 °C
Température du fluide	-10 °C...60 °C
Fluide de pilotage	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]

Caractéristiques	Valeur
Température ambiante	-10 °C...60 °C
Poids du produit	570 g
Mode de fixation	Au choix : sur barrette PR avec trou débouchant
Raccord d’air de pilotage 14	G1/8
Raccord pneumatique 1	G3/8
Raccord pneumatique 2	G3/8
Raccord pneumatique 3	G3/8
Raccord pneumatique 4	G3/8
Raccord pneumatique 5	G3/8
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau joints d'étanchéité	NBR
Matériau du boîtier	Aluminium moulé sous pression