Pince à serrage parallèle HGPD-20-A-G2

Code article: 1132941

Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Taille	20
Course par mors de pince	4 mm
Précision de remplacement max.	0.2 mm
Jeu angulaire max. du mors de pince ax, ay	0.1 deg
Jeu max. des mors de pince Sz	0.02 mm
Symétrie en rotation	0.2 mm
Répétabilité de la pince	0.04 mm
Nombre de mors de pince	2
Mode d’entraînement	pneumatique
Position de montage	Indifférente
Mode de fonctionnement	à double effet
Fonction de la pince	Parallèle
Sécurité de préhension	à la fermeture
Structure de construction	Plan incliné cycle de travail à guidage forcé
Détection de position	Pour capteur de proximité
Pression de service	4 bar...8 bar
Pression de service d'air de barrage	0 bar...0.5 bar
Fréquence de travail max. de la pince	3 Hz
Temps d’ouverture min. sous 6 bar	35 ms
Temps de fermeture min. sous 6 bar	18 ms
Masse max. par doigt de pince externe	57 g
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Classe de protection anticorrosion CRC	2 - Effets de corrosion moyens
Conformité PWIS	VDMA24364-B2-L
Aptitude à la production de batteries Li-ion	Les métaux contenant plus de 5 % de cuivre en masse sont exclus de l'utilisation. Sont exclus les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines
Degré de protection	IP65
Température ambiante	5 °C...60 °C

Caractéristiques	Valeur
Moment d’inertie de masse	0.52 kgcm²
Couple max. sur le mors de pince Mx statique	12 Nm
Couple max. sur le mors de pince My statique	7 Nm
Couple max. sur le mors de pince Mz statique	6 Nm
Intervalle de relubrification des éléments de guidage	5000000 MioCyc
Poids du produit	182 g
Mode de fixation	Au choix : avec taraudage et douille de centrage Avec trou débouchant et douille de centrage Avec trou débouchant et goupille cylindrique Par taraudage et goupille cylindrique
Raccord pneumatique d'air de barrage	M3
Raccord pneumatique	M5
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau du capuchon d'obturation	Acier inoxydable fortement allié
Matériau du boîtier	Aluminium anodisé
Matériau mors de pince	Acier trempé