

Pinza paralela DHPC-40-A-NC-S-2

Número de artículo: 8116905

FESTO



Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	40
Carrera por mordaza	15 mm
Precisión máx. de sustitución	0.2 mm
Juego angular máximo de las mordazas ax, ay	0 deg
Holgura máxima Sz de las mordazas	0 mm
Simetría de rotación	0.2 mm
Precisión de repetición de las pinzas	0.02 mm
Número de mordazas	2
Tipo de actuador	neumático
Posición de montaje	Cualquiera
Modo de funcionamiento	De simple efecto Cerrado
Función de sujeción	Paralelo
Aseguramiento de la fuerza de sujeción	Al cerrar
Forma constructiva	Sentido de conexión lateral Tipo de fijación plana del dedo de la pinza Palanca Movimiento guiado forzado
Guía	Guía de bolas
Detección de posición	Para sensor de proximidad
Fuerza total de sujeción a 6 bar durante la apertura	733.5 N
Presión de funcionamiento	0.25 MPa...0.8 MPa 2.5 bar...8 bar 36.25 psi...116 psi
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	1 Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	370 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	78 ms
Medio de funcionamiento	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre el medio de trabajo/mando	Admite funcionamiento con lubricación (lo cual requiere seguir utilizándolo)
Clase de resistencia a la corrosión CRC	0 - sin riesgo de corrosión
Conformidad PWIS	VDMA24364-B2-L
Temperatura ambiente	-10 °C...60 °C

Característica	Valor
Fuerza de sujeción por mordazas a 6 bar, abriendo	366.8 N
Momento de inercia de la masa	16.27 kgcm ²
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	245 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	2.3 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	4.5 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	2.3 Nm
Peso del producto	1560 g
Tipo de fijación	A elegir: Montaje directo mediante taladro pasante Fijación directa mediante rosca En bastidor de montaje Con taladro pasante y pasador de ajuste Con rosca interior y pasador de ajuste
Conexión neumática	M5
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Material del cuerpo	Aluminio, anodizado
Material de las mordazas	Acero inoxidable de alta aleación