

# eje accionado por correa dentada ELGR-TB-55-1200-0H

Número de artículo: 8083792

FESTO



## Hoja de datos

Característica	Valor
Diámetro efectivo del piñón	28,65 mm
Carrera útil	1.200 mm
Tamaño	55
Dilatación de la correa dentada	0,21 %
División de la correa dentada	3 mm
Posición de montaje	indistinto
Guía	guía con rodamiento de bolas
Construcción	Eje lineal electromecánico con correa dentada
Tipo de motor	motor paso a paso Servomotor
Aceleración máxima	50 m/s <sup>2</sup>
Velocidad máxima	0,35 ... 3 m/s
Precisión de repetición	±0,1 mm
Factor de utilización	100 %
Conformidad PWIS	VDMA24364-Zona III
Tipo de protección	IP20
Temperatura ambiente	-10 ... 50 °C
Momento de superficie de 2º grado ly	38,3E+03 mm <sup>4</sup>
Momento de superficie de 2º grado lz	41,18E+03 mm <sup>4</sup>
Momento de impulsión máximo	5 Nm
Fuerza Fy máxima	300 N
Fuerza Fz máxima	300 N
Máx. resistencia de desplazamiento sin carga	27,9 N
Máx. fuerza de avance Fx	350 N
Par motor sin carga	0,4 Nm
Momento de inercia de la masa JH por metro de carrera	0,19 kgcm <sup>2</sup>
Momento de inercia de la masa JL por kg de carga útil	2,05 kgcm <sup>2</sup>
Constante de avance	90 mm/U
Valor de referenica de movimientos	5.000 km
Masa adicional por 10 mm de carrera	0,92 g
Peso del producto	14.800 g
Peso adicional por 10 mm de carrera	78 g
Material del perfil	Aleación forjable de aluminio anodizado
Indicación sobre el material	Conforme con RoHS
Material de la culata del actuador	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material de la polea de correa	Acero inoxidable de aleación fina
Material del carro	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material del elemento de fijación de la correa dentada	Bronce al berilio
Material de la correa dentada	Policloropreno con fibra de vidrio y recubrimiento de nilón