

Pinza paralela HGPT-16-A-B-F-G1

Número de artículo: 560196

FESTO



Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	16
Carrera por mordaza	1.5 mm
Precisión máx. de sustitución	0.2 mm
Juego angular máximo de las mordazas ax, ay	0.1 deg
Holgura máxima Sz de las mordazas	0.02 mm
Simetría de rotación	0.2 mm
Precisión de repetición de las pinzas	0.03 mm
Número de mordazas	2
Tipo de actuador	neumático
Posición de montaje	Cualquiera
Modo de funcionamiento	Doble efecto
Función de sujeción	Paralelo
Aseguramiento de la fuerza de sujeción	Al abrir
Forma constructiva	Plano inclinado Movimiento guiado forzado
Detección de posición	Para sensor de proximidad
Presión de funcionamiento	4 bar...8 bar
Presión de funcionamiento, aire de sellado	0 bar...0.5 bar
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	3 Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	19 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	30 ms
Masa máx. por dedo externo	40 g
Medio de funcionamiento	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre el medio de trabajo/mando	Admite funcionamiento con lubricación (lo cual requiere seguir utilizándolo)
Clase de resistencia a la corrosión CRC	2 - riesgo de corrosión moderado
Conformidad PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Grado de protección	IP40
Temperatura ambiente	5 °C...60 °C
Momento de inercia de la masa	0.163 kgcm ²
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	200 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	10 Nm

Característica	Valor
Momento estático My máximo en la mordaza	12 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	6 Nm
Intervalos de lubricación para componentes guiados	5 MioCyc
Peso del producto	100 g
Tipo de fijación	A elegir: Con rosca interior y casquillo para centrar Con taladro pasante y casquillos para centrar Con taladro pasante y pasador de ajuste Con rosca interior y pasador de ajuste
Conexión neumática, aire de sellado	M3
Conexión neumática	M5
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Material de la tapa ciega	Acero inoxidable de alta aleación
Material del cuerpo	Aluminio, anodizado
Material de las mordazas	Acero, templado