

# Pinza de tres dedos HGDT-50-A-F-G2

Número de artículo: 560188

FESTO



## Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	50
Carrera por mordaza	4 mm
Precisión máx. de sustitución	0.2 mm
Juego angular máximo de las mordazas ax, ay	0.1 deg
Holgura máxima Sz de las mordazas	0.05 mm
Simetría de rotación	0.2 mm
Precisión de repetición de las pinzas	0.03 mm
Número de mordazas	3
Posición de montaje	Cualquiera
Modo de funcionamiento	Doble efecto
Función de sujeción	3 puntos
Aseguramiento de la fuerza de sujeción	Al cerrar
Forma constructiva	Plano inclinado Movimiento guiado forzado
Detección de posición	Para sensor de proximidad
Presión de funcionamiento	4 bar...8 bar
Presión de funcionamiento, aire de sellado	0 bar...0.5 bar
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	4 Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	88 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	65 ms
Medio de funcionamiento	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre el medio de trabajo/mando	Admite funcionamiento con lubricación (lo cual requiere seguir utilizándolo)
Clase de resistencia a la corrosión CRC	2 - riesgo de corrosión moderado
Conformidad PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura ambiente	5 °C...60 °C
Momento de inercia de la masa	13.92 kgcm <sup>2</sup>
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	1500 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	50 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	30 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	40 Nm
Intervalos de lubricación para componentes guiados	5 MioCyc

<b>Característica</b>	<b>Valor</b>
Masa máx. por dedo externo	160 g
Peso del producto	1440 g
Tipo de fijación	A elegir: Con taladro pasante y pasador de ajuste Con rosca interior y pasador de ajuste
Conexión neumática, aire de sellado	M5
Conexión neumática	G1/8
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Material de la tapa ciega	Acero inoxidable de alta aleación
Material del cuerpo	Aleación de aluminio forjado Recubierto de COMPCOTE
Material de las mordazas	Acero, templado