

# Pinza de tres dedos HGDT-25-A-F-G1

Número de artículo: 560178

FESTO



## Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	25
Carrera por mordaza	1.5 mm
Precisión máx. de sustitución	0.2 mm
Juego angular máximo de las mordazas ax, ay	0.1 deg
Holgura máxima Sz de las mordazas	0.05 mm
Simetría de rotación	0.2 mm
Precisión de repetición de las pinzas	0.03 mm
Número de mordazas	3
Posición de montaje	Cualquiera
Modo de funcionamiento	Doble efecto
Función de sujeción	3 puntos
Aseguramiento de la fuerza de sujeción	Al abrir
Forma constructiva	Plano inclinado Movimiento guiado forzado
Detección de posición	Para sensor de proximidad
Presión de funcionamiento	4 bar...8 bar
Presión de funcionamiento, aire de sellado	0 bar...0.5 bar
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	4 Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	25 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	61 ms
Medio de funcionamiento	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre el medio de trabajo/mando	Admite funcionamiento con lubricación (lo cual requiere seguir utilizándolo)
Clase de resistencia a la corrosión CRC	2 - riesgo de corrosión moderado
Conformidad PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura ambiente	5 °C...60 °C
Momento de inercia de la masa	0.5 kgcm <sup>2</sup>
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	350 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	7 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	10 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	5 Nm
Intervalos de lubricación para componentes guiados	5 MioCyc

<b>Característica</b>	<b>Valor</b>
Masa máx. por dedo externo	10 g
Peso del producto	203 g
Tipo de fijación	A elegir: Con taladro pasante y pasador de ajuste Con rosca interior y pasador de ajuste
Conexión neumática, aire de sellado	M5
Conexión neumática	M5
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Material de la tapa ciega	Acero inoxidable de alta aleación
Material del cuerpo	Aleación de aluminio forjado Recubierto de COMPCOTE
Material de las mordazas	Acero, templado