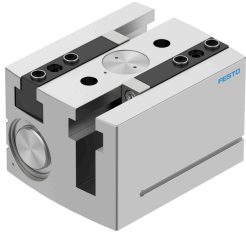


# Pinza paralela HGPL-63-60-A-B

Número de artículo: 3361492

FESTO



## Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	63
Carrera por mordaza	60 mm
Precisión máx. de sustitución	0.2 mm
Juego angular máximo de las mordazas ax, ay	0.2 deg
Holgura máxima Sz de las mordazas	0.05 mm
Simetría de rotación	0.2 mm
Precisión de repetición de las pinzas	0.03 mm
Número de mordazas	2
Tipo de actuador	neumático
Posición de montaje	Cualquiera
Modo de funcionamiento	Doble efecto
Función de sujeción	Paralelo
Aseguramiento de la fuerza de sujeción	Sin
Forma constructiva	Doble émbolo Guía Corredera del émbolo Forma en T Cremallera/piñón
Detección de posición	Para sensor de proximidad
Fuerza total de sujeción a 6 bar durante la apertura	2466 N
Fuerza de fijación a 6 bar en cierre	2742 N
Presión de funcionamiento	3 bar...8 bar
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	1 Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	410 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	330 ms
Masa máx. por dedo externo	940 g
Medio de funcionamiento	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre el medio de trabajo/mando	Admite funcionamiento con lubricación (lo cual requiere seguir utilizándolo)
Clase de resistencia a la corrosión CRC	2 - riesgo de corrosión moderado
Conformidad PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura ambiente	5 °C...60 °C
Fuerza de sujeción por mordazas a 6 bar, abriendo	1233 N

<b>Característica</b>	<b>Valor</b>
Fuerza de sujeción por mordaza con 6 bar en cierre	1371 N
Momento de inercia de la masa	470.07 kgcm <sup>2</sup>
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	9000 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	300 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	200 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	250 Nm
Intervalos de lubricación para componentes guiados	5 MioCyc
Peso del producto	10460 g
Tipo de fijación	Con rosca interior y casquillo para centrar Con taladro pasante y casquillos para centrar
Conexión neumática	G1/8
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Material del cuerpo	Aleación forjada de aluminio, superficie pulida y anodizada
Material de las mordazas	Acero, templado